

総括情報表

適用単価地区 実施設計単価表等の適用日	53 1 4 北信（ 1 ） 07.08.29		
資材等の単価の出典	建設物価・積算資料 当年 9 月号		
	当 世 代		前 世 代
前払率（％） 消費税率（％） 工種 契約保証方法 施設機械設備 豪雪割増 週休 2 日補正 施工地域区分(施設機械) 現場環境改善費	40 10 % 20 施設機械設備工事 01 金銭的保証 05 小形水門設備 新設 00 豪雪割増無し 07 月単位 09 補正無し 00 率分計上無し		
	これらの諸経費等の条件については、原則変更協議の対象とはなりませんのでご理解願います。		

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊						
施設機械製作工						
工場製作工（小形水門、鋼製付帯設備）						
材料費						
扉体			式			
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=6mm 機械加工伴わない（標準） 鋼材：刊行物単価	22.0	k g				0012 施工 第0 -0001号表
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=8mm 機械加工伴わない（標準） 鋼材：刊行物単価	154.0	k g				0012 施工 第0 -0002号表
ステンレス平鋼[施設機械] SUS304 50×6mm 機械加工伴わない（標準） 鋼材：刊行物単価	4.7	k g				0012 施工 第0 -0003号表
ステンレス平鋼[施設機械] SUS304 50×9mm 機械加工伴わない（標準） 鋼材：刊行物単価	7.1	k g				0012 施工 第0 -0004号表
ステンレス平鋼[施設機械] SUS304 65×9mm 機械加工伴わない（標準） 鋼材：調査単価	9.9	k g				0012 施工 第0 -0005号表

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
ステンレス形鋼[施設機械] 溝形 SUS304 [130×65×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価						0012
	82.5	k g				施工 第0 -0006号表
副部材費 主要部材費(上記全ての材料費)×9%						
	9	%				
製作補助材料費 (主要部材費+副部材費)×13%						
	1	式				
部品費 主要部材費×5%						
	5	%				
水密ゴム 合成ゴム L型						00
	4.7	k g				
主要部材費に含まない						
水密ゴム 合成ゴム 平型						00
	2.7	k g				
主要部材費に含まない						
材料費 戸当り						
		式				
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=8mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価						0012
	83.2	k g				施工 第0 -0002号表
ステンレス形鋼[施設機械] 溝形 SUS304 [130×65×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価						0012
	145.0	k g				施工 第0 -0006号表

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0004

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
副部材費 主要部材費(上記全ての材料費)×6%						
	6	%				
製作補助材料費 (主要部材費+副部材費)×13%						
	1	式				
部品費 主要部材費×1%						
	1	%				
機器単体費						
		式				
電動ギヤラック式開閉機 20 k N 連動型 開・閉・停止釦付 調査単価						
	1	台				
ラック棒 20 k N 連動型 SUS304 L = 2.0m 調査単価						
	2	本				
ラック棒カバー 20 k N 連動型 SUS304 L=1.5m 調査単価						
	2	本				
開閉機台 SUS304製 調査単価						
	1	個				
開閉機接続台 調査単価						
	2	個				

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0005

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
労務費						
			式			
製作労務費[小形水門] プレートゲート構造スライドゲート(三方水密) 工場塗装費計上有り(標準構造)	1		門			00 施工 第0 -0007号表
材料費						
歩廊			式			
平鋼[施設機械] SS400 厚6.0mm 幅50～75 機械加工伴わない(標準)	2.3		k g			001 施工 第0 -0008号表
等辺山形鋼[施設機械] SS400 中形 6～9×50～75 機械加工伴わない(標準)	65.5		k g			001 施工 第0 -0009号表
鋼管[施設機械] SGP25A 34.0mm×3.2mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	4.8		k g			001 施工 第0 -0010号表
鋼管[施設機械] SGP32A 42.7mm×3.5mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	21.0		k g			001 施工 第0 -0011号表
エキスパンドメタル SS400 XG21						1
刊行物単価	9.0		k g			
製作補助材料費 直接部材費(上記全ての材料費)×13%	13		%			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0006

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
溶接式継手 3 2 A 9 0 E (L) 直接部材費に含まない 刊行物単価	2	個			
あと施工アンカー オールアンカー SC-1060 直接部材費に含まない 刊行物単価	8	本			
労務費		式			
製作工 鋼製付属設備	3.31	人			00
塗装費		式			
溶融亜鉛めっき費 H D Z T 7 7 鉄骨溶接体 刊行物単価	0.1	t			
工場製作工 (小形水門、鋼製付帯設備) 電動ゲート600 × 600					
材料費 扉体		式			
ステンレス鋼板 [施設機械] SUS304 t=6mm 機械加工伴わない (標準) 鋼材：刊行物単価	1.8	k g			0012 施工 第0 -0001号表

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=9mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	29.6	k g				0012 施工 第0 -0012号表
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=20mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	1.0	k g				0012 施工 第0 -0013号表
ステンレス平鋼[施設機械] SUS304 30×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：調査単価	4.5	k g				0012 施工 第0 -0014号表
ステンレス平鋼[施設機械] SUS304 40×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：調査単価	1.2	k g				0012 施工 第0 -0015号表
ステンレス形鋼[施設機械] 等辺山形 SUS304 L 65×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	15.7	k g				0012 施工 第0 -0016号表
副部材費 主要部材費(上記全ての材料費)×9%	9	%				
製作補助材料費 (主要部材費+副部材費)×13%	1	式				
部品費 主要部材費×5%	5	%				
水密ゴム 合成ゴム P型 主要部材費に含まない	1.2	k g				00

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0008

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
水密ゴム 合成ゴム 平型					00
主要部材費に含まない	0.4	k g			
材料費 戸当り		式			
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=20mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	1.0	k g			0012 施工 第0 -0013号表
ステンレス形鋼[施設機械] 溝形 SUS304 [130×65×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	44.8	k g			0012 施工 第0 -0006号表
副部材費 主要部材費(上記全ての材料費)×6%	6	%			
製作補助材料費 (主要部材費+副部材費)×13%	1	式			
部品費 主要部材費×1%	1	%			
機器単体費		式			
電動スピンドル式開閉機 0.4kN 調査単価	1	台			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
スピンドル 20 k N SUS304 φ 4 0 L = 1.2m 調査単価	1		本			
スピンドルカバー SUS304 L=0.8m 調査単価	1		本			
開閉機台 ゲート600×600用 調査単価	1		式			
労務費			式			
製作労務費[小形水門] プレートゲート構造スライドゲート(四方水密) 工場塗装費計上有り(標準構造)	1		門			00 施工 第0 -0017号表
工場製作工(小形水門、鋼製付帯設備) 手動ゲート1000×300						
材料費 扉体			式			
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	0.7		k g			0012 施工 第0 -0001号表
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=9mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	23.8		k g			0012 施工 第0 -0012号表

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=20mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材:刊行物単価	0.4	k g			0012 施工 第0 -0013号表
ステンレス平鋼[施設機械] SUS304 30×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材:調査単価	0.9	k g			0012 施工 第0 -0014号表
ステンレス平鋼[施設機械] SUS304 40×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材:調査単価	1.9	k g			0012 施工 第0 -0015号表
ステンレス形鋼[施設機械] 等辺山形 SUS304 L 65×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材:刊行物単価	11.7	k g			0012 施工 第0 -0016号表
副部材費 主要部材費(上記全ての材料費)×9%	9	%			
製作補助材料費 (主要部材費+副部材費)×13%	1	式			
部品費 主要部材費×5%	5	%			
水密ゴム 合成ゴム P型 主要部材費に含まない	0.4	k g			00
水密ゴム 合成ゴム 平型 主要部材費に含まない	0.7	k g			00

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0011

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
材料費						
戸当り			式			
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=20mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	0.4	k g				0012 施工 第0 -0013号表
ステンレス平鋼[施設機械] SUS304 65×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：調査単価	3.7	k g				0012 施工 第0 -0018号表
ステンレス形鋼[施設機械] 等辺山形 SUS304 L 65×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	10.7	k g				0012 施工 第0 -0016号表
ステンレス形鋼[施設機械] 不等辺山形 SUS304 L 100×75×7mm 機械加工伴わない(標準)	10.6	k g				0012 施工 第0 -0019号表
副部材費 主要部材費(上記全ての材料費)×6%	6	%				
製作補助材料費 (主要部材費+副部材費)×13%	1	式				
部品費 主要部材費×1%	1	%				
機器単体費			式			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
手動スピンドル式開閉機 平巻式 ハンドル径300						
調査単価	1		台			
スピンドル 20 k N SUS304 φ 3 2 L = 0.75m						
調査単価	1		本			
スピンドルカバー SUS304 65A L=0.7m						
調査単価	1		本			
開閉機台 ゲート1000 × 300用						
調査単価	1		式			
労務費						
			式			
製作労務費[小形水門] プレートゲート構造スライドゲート(三方水密) 工場塗装費計上有り(標準構造)						00
	1		門			施工 第0 -0020号表
工場製作工(鋼製付帯設備) 操作歩廊、防護柵						
材料費						
操作歩廊			式			
鋼板[施設機械] SS400 t=6mm 機械加工伴わない(標準)						001
	5.7		k g			施工 第0 -0021号表

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
溝形鋼[施設機械] SS400 [125 × 65 × 6 機械加工伴わない (標準) 鋼材：刊行物単価	283.9	k g				001 施工 第0 -0022号表
等辺山形鋼[施設機械] SS400 L 65 × 6 機械加工伴わない (標準)	116.0	k g				001 施工 第0 -0023号表
エキスパンドメタル S S 4 0 0 X G 2 1 刊行物単価	156.6	k g				1
製作補助材料費 直接部材費(上記全ての材料費) × 1 3 %	13	%				
あと施工アンカー オールアンカー SC-1060 直接部材費に含まない 刊行物単価	12	本				
テーパ座金 SUS304 M16 直接部材費に含まない 刊行物単価	12	枚				
材料費 防護柵		式				
鋼管[施設機械] S G P 2 5 A 34.0mm × 3.2mm 機械加工伴わない (標準) 鋼材：刊行物単価	12.5	k g				001 施工 第0 -0010号表
鋼管[施設機械] S G P 3 2 A 42.7mm × 3.5mm 機械加工伴わない (標準) 鋼材：刊行物単価	41.1	k g				001 施工 第0 -0011号表

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
平鋼[施設機械] SS400 50×6mm 機械加工伴わない(標準)						001
	8.6		k g			施工 第0 -0024号表
鋼板[施設機械] SS400 t=6mm 機械加工伴わない(標準)						001
	5.7		k g			施工 第0 -0021号表
製作補助材料費 直接部材費(上記全ての材料費)×13%						
	13		%			
溶接式継手 3 2 A 9 0 E(L) 直接部材費に含まない 刊行物単価						
	6		個			
六角ボルト SUS304 M12×40 直接部材費に含まない 刊行物単価						
	28		個			
六角ナット SUS304 M12 直接部材費に含まない 刊行物単価						
	28		個			
平座金 SUS304 M12 直接部材費に含まない 刊行物単価						
	28		枚			
ばね座金 SUS304 M12 直接部材費に含まない 刊行物単価						
	28		枚			
労務費						
			式			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0015

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
製作労務費[鋼製付属設備] 区分 A 1 単位当り製作重量 5 6 2 . 2 kg						00
	1		式			施工 第0 -0025号表
製作工 小形水門・鋼製付属設備						00
	2.08		人			
塗装費						
			式			
溶融亜鉛めっき費 H D Z T 7 7 鉄骨溶接体						
刊行物単価	0.6		t			
工場製作工(鋼製付帯設備) 電動スクリーン						
材料費 スクリーン						
			式			
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=9mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材:刊行物単価	184.5		k g			001 施工 第0 -0012号表
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=12mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材:刊行物単価	4.9		k g			001 施工 第0 -0026号表
ステンレス鋼板[施設機械] SUS304 t=16mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材:刊行物単価	17.5		k g			001 施工 第0 -0027号表

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
ステンレス形鋼[施設機械] 溝形 SUS304 [100×50×6mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	40.9	k g				001 施工 第0 -0028号表
ステンレス形鋼[施設機械] 等辺山形 SUS304 L 75×9mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	63.5	k g				001 施工 第0 -0029号表
ステンレス棒鋼[施設機械] SUS304 RB20 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	10.7	k g				001 施工 第0 -0030号表
ステンレス棒鋼[施設機械] SUS304 RB50 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	3.1	k g				001 施工 第0 -0031号表
ステンレス棒鋼[施設機械] SUS304 RB60 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	1.4	k g				001 施工 第0 -0032号表
製作補助材料費 直接部材費(上記全ての材料費)×13%	13	%				
材料費 昇降装置		式				
鋼板[施設機械] SS400 t=9mm 機械加工伴わない(標準)	15.8	k g				001 施工 第0 -0033号表
鋼板[施設機械] SS400 t=16mm 機械加工伴わない(標準)	56.9	k g				001 施工 第0 -0034号表

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
H形鋼[施設機械] SS400 H150×150×7mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	105.9	k g				001 施工 第0 -0035号表
溝形鋼[施設機械] SS400 [180×75×7mm 機械加工伴わない(標準) 鋼材：刊行物単価	134.1	k g				001 施工 第0 -0036号表
製作補助材料費 直接部材費(上記全ての材料費)×13%	13	%				
部品費 スクリーン			式			
あと施工アンカー ケミカルアンカー R-12N 刊行物単価	4	本				
寸切ボルト SUS304 M12×150 調査単価	4	個				
六角ナット SUS304 M12 刊行物単価	8	個				
平座金 SUS304 M12 刊行物単価	4	枚				
ワイヤー軸 SUS304 調査単価	2	個				

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0018

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
キープレート SUS304						
	2	個				
調査単価 ボルト類(スクリーン) SUS304						
	1	式				
部品費 昇降装置						
		式				
キープレート SUS304						
	2	個				
カラー SUS304 φ65 L=23						
	3	個				
カラー SUS304 φ65 L=18						
	1	個				
カラー SUS304 φ65 L=83						
	1	個				
ワイヤー外れ止め SUS304						
	3	個				
あと施工アンカー ケミカルアンカー R-16N						
	4	本				
刊行物単価						

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0019

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
寸切ボルト SUS304 M16 × 190						
調査単価	4		個			
六角ナット SUS304 M16						
刊行物単価	8		個			
平座金 SUS304 M16						
刊行物単価	4		枚			
あと施工アンカー ケミカルアンカー R-12N						
刊行物単価	4		本			
寸切ボルト SUS304 M12 × 150						
調査単価	4		個			
六角ナット SUS304 M12						
刊行物単価	8		個			
平座金 SUS304 M12						
刊行物単価	4		枚			
ボルト類(昇降装置) SUS304						
調査単価	1		式			
機器単体費 昇降装置						
			式			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0020

(工事費内訳書)

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
巻上機 10kN 開・閉・停止押釦付						
調査単価	1		台			
シーブ FCD600						
調査単価	3		個			
ワイヤロープ SUS304 φ12(6×37) L=6m 片側アイ加工						
調査単価	2		個			
ワイヤクリップ SUS304 φ12						
調査単価	4		個			
シーブ軸 SUS304						
調査単価	2		個			
労務費						
			式			
製作労務費[鋼製付属設備] 区分C 1単位当り製作重量 3 2 6 . 5 kg						00
	1		式			施工 第0 -0037号表
製作労務費[鋼製付属設備] 区分D 1単位当り製作重量 3 1 2 . 7 kg						00
	1		式			施工 第0 -0038号表
塗装費						
			式			

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0021

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
酸洗い スクリーン SUS材						
調査単価	10	m ²				
溶融亜鉛めっき費 H D Z T 7 7 鉄骨溶接体						
刊行物単価	0.3	t				
施設機械据付工						
据付工						
電動ゲート2300×1000						
輸送費						
輸送費[プレートゲ-ダ 構造スライドゲ-ト] 扉体面積 2 . 3 m ² 輸送門数 1 門 輸送距離 2 0 k m	1	式				00 施工 第0 -0039号表
据付輸送費[鋼製付属設備] 対象設備重量 0 . 1 t 輸送距離 2 0 k m	1	式				00 施工 第0 -0040号表
労務費						
据付労務費[小形水門] プレートゲ-ダ 構造スライドゲ-ト(三方水密) 扉体据付 据付材料費及び補助材計上含む	1	門				00 施工 第0 -0041号表

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0022

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
据付工 鋼製付属設備据付						001
据付補助材料費率対象 普通作業員 鋼製付属設備据付	1.11	人				001
据付補助材料費率対象 据付補助材料費 鋼製付属設備据付労務費 × 1 %	0.28	人				
	1	%				
直接経費			式			
ラフレ-ンクル-ン [油圧伸縮ジブ型] (機械賃料) 1 6 t 排対型 1 次 賃料長期割引無 雑器具損料率全額対象	3	日				001 施工 第0 -0042号表
電気溶接機運転経費 ディーゼルエンジン付 2 0 0 A 雑器具損料率全額対象	4	日				001 施工 第0 -0043号表
発動発電機 (機械賃料) ガソリン発電機 出力1.0kVA 雑器具損料率全額対象 刊行物単価 × 週休 2 日補正 (有効数字 3 桁)	4	日				1
雑器具損料 機械器具費 × 2%	2	%				
据付工 電動ゲ- ト600 × 600						

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0023

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
輸送費					
		式			
輸送費[プレートゲート構造スライドゲート] 扉体面積 0 . 3 6 m ² 輸送門数 1 門 輸送距離 2 0 k m					00
	1	式			施工 第0 -0044号表
労務費					
		式			
据付労務費[小形水門] プレートゲート構造スライドゲート(四方水密) 扉体据付 据付材料費及び補助材計上含む					00
	1	門			施工 第0 -0045号表
直接経費					
		式			
ラフレンス[油圧伸縮ジブ型](機械賃料) 1 6 t 排対型 1 次 賃料長期割引無 雑器具損料率全額対象					001
	1	日			施工 第0 -0042号表
電気溶接機運転経費 ディーゼルエンジン付 2 0 0 A					001
	1	日			施工 第0 -0043号表
発動発電機(機械賃料) ガソリン発電機 出力1.0kVA 雑器具損料率全額対象 刊行物単価×週休 2 日補正(有効数字 3 桁)					1
	1	日			
雑器具損料 機械器具費×2%					
	2	%			

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0024

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
据付工 手動ゲート1000×300						
輸送費						
輸送費[プレートゲート構造スライドゲート] 扉体面積 0.3 m ² 輸送門数 1 門 輸送距離 20 km	1		式			00 施工 第0 -0046号表
労務費						
据付労務費[小形水門] プレートゲート構造スライドゲート(三方水密) 扉体据付 据付材料費及び補助材計上含む	1		門			00 施工 第0 -0047号表
直接経費						
ラフレンス[油圧伸縮ジブ型](機械賃料) 16 t 排対型1次 賃料長期割引無 雑器具損料率全額対象	1		日			001 施工 第0 -0042号表
電気溶接機運転経費 ディーゼルエンジン付200A 雑器具損料率全額対象	1		日			001 施工 第0 -0043号表
発動発電機(機械賃料) ガソリン発電機 出力1.0kVA 雑器具損料率全額対象 刊行物単価×週休2日補正(有効数字3桁)	1		日			1

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0025

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
雑器具損料 機械器具費 × 2 %					
	2	%			
据付工 操作歩廊、防護柵					
輸送費					
		式			
据付輸送費[鋼製付属設備] 対象設備重量 0 . 6 3 t 輸送距離 2 0 k m					00
	1	式			施工 第0 -0048号表
労務費					
		式			
据付労務費[鋼製付属設備] 区分 A 1 単位当り据付重量 0 . 5 6 t 据付補助材料費含む					00
	1	式			施工 第0 -0049号表
据付工 区分 C					001
据付補助材料費率対象 普通作業員 区分 C	1.04	人			001
据付補助材料費率対象 据付補助材料費 鋼製付属設備据付労務費区分 C × 1 %	0.26	人			
	1.0	%			

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0026

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
直接経費						
			式			
ラフレンス[油圧伸縮ジブ型] (機械賃料)						001
1 6 t 排対型 1 次						
賃料長期割引無						
雑器具損料率全額対象	1		日			施工 第0 -0042号表
発動発電機 (機械賃料)						001
ガソリン発電機 出力2.0kVA						
従来型 賃料長期割引無						
雑器具損料率全額対象	1		日			施工 第0 -0050号表
雑器具損料						
機械器具費 × 2%						
	2		%			
据付工						
電動スクリーン						
輸送費						
			式			
据付輸送費 [鋼製付属設備]						00
対象設備重量 0 . 6 4 t						
輸送距離 2 0 k m	1		式			施工 第0 -0051号表
労務費						
			式			
据付労務費 [鋼製付属設備]						00
区分 C						
1 単位当り据付重量 0 . 3 3 t						
据付補助材料費含む	1		式			施工 第0 -0052号表

(工事費内訳書)

* * 施設機械設備工事 * *

頁0-0027

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
据付労務費[鋼製付属設備]						00
区分D						
1 単位当り据付重量 0 . 3 1 t						
据付補助材料費含む	1		式			施工 第0 -0053号表
直接経費						
			式			
トラック（クレーン付）（機械賃料）						1
2 . 9 t吊付 4 ~ 4 . 5 t 積車						
雑器具損料率全額対象						
刊行物単価 × 週休 2 日補正（有効数字 3 桁）	2		日			
発動発電機（機械賃料）						001
ガソリン発電機 出力2.0kVA						
従来型 賃料長期割引無						
雑器具損料率全額対象	2		日			施工 第0 -0050号表
雑器具損料						
機械器具費 × 2%						
	2		%			
* * 直接製作費 * *						
* * 間接労務費 * *						
* * 純製作費 * *						
* * 工場管理費 * *						

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0028

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
＊ ＊ 製作工事原価 ＊ ＊						
＊ ＊ 直接工事費 ＊ ＊						
＊ ＊ 共通仮設 費率 ＊ ＊						
＊ ＊ 共通仮設費計 ＊ ＊						
＊ ＊ 純工事費 ＊ ＊						
＊ ＊ 現場管理 費 ＊ ＊						
＊ ＊ 据付間接 費 ＊ ＊						
＊ ＊ 据付工事原価 ＊ ＊						
＊ ＊ 設計技術 費 ＊ ＊						

(工事費内訳書)

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

費目・工種・種別・細別・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
＊ ＊ 工事原価計 ＊ ＊						
＊ ＊ 一般管理 費等 ＊ ＊						
(参考) 予定 価格に占める 法定福利費概 算額						
＊ ＊ 工事価格計 ＊ ＊						
＊ ＊ 消費税等 相当額計 ＊ ＊						
＊ ＊ 工事費計 ＊ ＊						

施 工 内 訳 表

頁0-0030

ステンレス鋼板[施設機械]

SUS304 t=6mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0001号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	12.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	12.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス鋼板 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0031

ステンレス鋼板[施設機械]

SUS304 t=8mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0002号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	12.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr:8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	12.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス鋼板 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0032

ステンレス平鋼[施設機械]

SUS304 50×6mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0003号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス平鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0033

ステンレス平鋼[施設機械]

SUS304 50×9mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0004号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr:8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス平鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0034

ステンレス平鋼[施設機械]

SUS304 65×9mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：調査単価

施工 第0 -0005号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス平鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0035

ステンレス形鋼[施設機械]

溝形 SUS304 「130×65×6mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0006号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr:8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス形鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0036

製作労務費[小形水門]

施工 第0 -0007号表

プレートゲート構造スライドゲート(三方水密)

工場塗装費計上有り(標準構造)

1 門 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
製作工 小形水門・鋼製付属設備	14.42	人			扉体製作
扉体工場塗装費	9.00	%			
製作工 小形水門・鋼製付属設備	6.74	人			戸当り製作
戸当り工場塗装費	8.00	%			
*** 単位当り ***	1	門			
積算区分：小形水門 戸当り延長 (m) : 6.9 扉体主要部材質量 (k g) : 280.2			扉体面積 (m 2) : 2.3 ゲート形式区分：プレートゲート構造スライドゲート(三方水密) 扉体主要部材中SUS、SUSゲラッド鋼質量(kg) : 280.2		
同形状規格同時発注製作数 (門 ・ 条) 補正 : 1 門 工場塗装ミストコート区分：ミストコート塗装有り			工場塗装費計上区分：工場塗装費計上有り(標準構造)		

施 工 内 訳 表

頁0-0037

平鋼[施設機械]

SS400 厚6.0mm 幅50～75

機械加工伴わない(標準)

施工 第0 -0008号表

1000

kg 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	kg			
*** 単位当り ***	1	kg			
鋼材区分：平鋼 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施 工 内 訳 表

頁0-0038

等辺山形鋼[施設機械]

SS400 中形 6 ~ 9 × 5 0 ~ 7 5

機械加工伴わない(標準)

施工 第0 -0009号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：等辺山形鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0039

鋼管[施設機械]

S G P 2 5 A 34.0mm × 3.2mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0010号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：鋼管 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施 工 内 訳 表

頁0-0040

鋼管[施設機械]

S G P 3 2 A 42.7mm × 3.5mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0011号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：鋼管 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施 工 内 訳 表

頁0-0041

ステンレス鋼板[施設機械]

施工 第0 -0012号表

SUS304 t=9mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	12.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr:8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	12.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス鋼板 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0042

ステンレス鋼板[施設機械]

SUS304 t=20mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0013号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	12.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr:8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	12.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス鋼板 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0043

ステンレス平鋼[施設機械]

SUS304 30×6mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：調査単価

施工 第0 -0014号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス平鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0044

ステンレス平鋼[施設機械]

SUS304 40×6mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：調査単価

施工 第0 -0015号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス平鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0045

ステンレス形鋼[施設機械]

等辺山形 SUS304 L 65×6mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0016号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr:8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス形鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0046

製作労務費[小形水門]

施工 第0 -0017号表

プレートゲート構造スライドゲート(四方水密)

工場塗装費計上有り(標準構造)

1 門 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
製作工 小形水門・鋼製付属設備	4.66	人			扉体製作
扉体工場塗装費	9.00	%			
製作工 小形水門・鋼製付属設備	5.15	人			戸当り製作
戸当り工場塗装費	8.00	%			
*** 単位当り ***	1	門			
積算区分：小形水門 戸当り延長 (m) : 4.2 扉体主要部材質量 (k g) : 53.8			扉体面積 (m 2) : 0.36 ゲート形式区分：プレートゲート構造スライドゲート(四方水密) 扉体主要部材中SUS、SUSゲラッド鋼質量(kg) : 53.8		
同形状規格同時発注製作数 (門 ・ 条) 補正 : 1 門 工場塗装ミストコート区分：ミストコート塗装有り			工場塗装費計上区分：工場塗装費計上有り(標準構造)		

施 工 内 訳 表

頁0-0047

ステンレス平鋼[施設機械]

SUS304 65×6mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：調査単価

施工 第0 -0018号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス平鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0048

ステンレス形鋼[施設機械]

不等辺山形 SUS304 L 100×75×7mm

機械加工伴わない(標準)

施工 第0 -0019号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr:8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分:ステンレス形鋼 機械加工区分:機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む:		

施 工 内 訳 表

頁0-0049

製作労務費[小形水門]

施工 第0 -0020号表

プレートゲート構造スライドゲート(三方水密)

工場塗装費計上有り(標準構造)

1 門 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
製作工 小形水門・鋼製付属設備	4.36	人			扉体製作
扉体工場塗装費	9.00	%			
製作工 小形水門・鋼製付属設備	4.32	人			戸当り製作
戸当り工場塗装費	8.00	%			
*** 単位当り ***	1	門			
積算区分：小形水門 戸当り延長(m)：2.8 扉体主要部材質量(kg)：39.4				扉体面積(m ²)：0.3 ゲート形式区分：プレートゲート構造スライドゲート(三方水密) 扉体主要部材中SUS、SUSゲラッド鋼質量(kg)：39.4	
同形状規格同時発注製作数(門・条)補正：1門 工場塗装ミストコート区分：ミストコート塗装有り				工場塗装費計上区分：工場塗装費計上有り(標準構造)	

施 工 内 訳 表

頁0-0050

鋼板[施設機械]

SS400 t=6mm

機械加工伴わない(標準)

施工 第0 -0021号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	12.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	12.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：鋼板 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施 工 内 訳 表

頁0-0051

溝形鋼[施設機械]

SS400 [125×65×6

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0022号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：溝形鋼 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施 工 内 訳 表

頁0-0052

等辺山形鋼[施設機械]

SS400 L 65×6

機械加工伴わない(標準)

施工 第0 -0023号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：等辺山形鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0053

平鋼[施設機械]

SS400 50×6mm

機械加工伴わない(標準)

施工 第0 -0024号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：平鋼 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施工内訳表

頁0-0054

製作勞務費[鋼製付屬設備]

施工 第0 -0025号表

区分 A

1 単位当り製作重量 5 6 2 . 2 kg

1 式 当り

[illegible]

施 工 内 訳 表

頁0-0055

ステンレス鋼板[施設機械]

SUS304 t=12mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0026号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	12.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	12.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス鋼板 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0056

ステンレス鋼板[施設機械]

SUS304 t=16mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0027号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	12.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr:8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	12.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス鋼板 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0057

ステンレス形鋼[施設機械]

溝形 SUS304 〔 100×50×6mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0028号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス形鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0058

ステンレス形鋼[施設機械]

等辺山形 SUS304 L 75×9mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0029号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr:8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス形鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0059

ステンレス棒鋼[施設機械]

SUS304 RB20

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0030号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	20.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	20.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス棒鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0060

ステンレス棒鋼[施設機械]

SUS304 RB50

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0031号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	20.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	20.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス棒鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0061

ステンレス棒鋼[施設機械]

SUS304 RB60

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0032号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	20.00	%			
スクラップ(ステンレスくず) 18cr : 8Ni	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	20.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：ステンレス棒鋼 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)			鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：		

施 工 内 訳 表

頁0-0062

鋼板[施設機械]

SS400 t=9mm

機械加工伴わない(標準)

施工 第0 -0033号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	12.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	12.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：鋼板 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施 工 内 訳 表

頁0-0063

鋼板[施設機械]

SS400 t=16mm

機械加工伴わない(標準)

施工 第0 -0034号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	12.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	12.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：鋼板 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施 工 内 訳 表

頁0-0064

H形鋼[施設機械]

SS400 H150×150×7mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0035号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：H形鋼 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施 工 内 訳 表

頁0-0065

溝形鋼[施設機械]

SS400 [180×75×7mm

機械加工伴わない(標準)

鋼材：刊行物単価

施工 第0 -0036号表

1000

k g 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼材(ベース+エキストラ含み)	1.00	t			
材料割増率	10.00	%			
スクラップ 鉄くず ヘビー H 1	0.70	t			材料割増率計算のための項目
材料割増率	10.00	%			
*** 合 計 ***	1,000	k g			
*** 単位当り ***	1	k g			
鋼材区分：溝形鋼 鋼材単価(円/t)エキストラ単価含む：			ベース区分：その他鋼材価格適用時 機械加工区分：機械加工伴わない(標準)		

施工 第0 -0037号表

1 単位当り製作重量 3 2 6 . 5 kg

1 式 当り

[illegible]

施工内訳表

頁0-0067

製作勞務費[鋼製付屬設備]

区分D

1 单位当り製作重量 3 1 2 . 7 kg

施工 第0 -0038号表

1 式 当り

[illegible]

施工内訳表

頁0-0068

輸送費[プレートガード構造スライトゲート]

扉体面積 2.3 m² 輸送門数 1 門

輸送距離 2 0 k m

施工 第0 -0039号表

1 式 当り

[illegible]

施工内訳表

頁0-0069

据付輸送費[鋼製付属設備]

対象設備重量 0.1 t

輸送距離 2 0 k m

施工 第0 -0040号表

1 式 当り

[illegible]

施 工 内 訳 表

頁0-0070

据付労務費[小形水門]

施工 第0 -0041号表

プレートゲート構造スライドゲート(三方水密)

扉体据付

据付材料費及び補助材計上含む

1

門 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
据付工	11.90	人			
普通作業員	2.97	人			
据付材料費	3.00	%			
据付補助材料費	1.50	%			
二次コンクリート及び型枠費	7.00	%			小型水門
*** 単位当り ***	1	門			
据付・取り外し区分：扉体据付 扉体面積(㎡)：2.3 据付数補正(同期・同規模・同形式)：1門 開閉機区分(据付工数低減)：手動式、エンジン式、操作盤一体型開閉装置等			積算区分：小形水門 ゲート形式区分：プレートゲート構造スライドゲート(三方水密) 分割発注区分：ゲート1式発注 施工区分：上記以外		

施工 第0 -0042号表

賃料長期割引無

雑器具損料率全額対象

1 目 当り

[illegible]

施工内訳表

頁0-0072

電氣溶接機運転経費

ディーゼルエンジン付 200A

施工 第0 -0043号表

1 目 当り

雜器具損料率全額対象

[illegible]

施工 第0 -0044号表

輸送距離 20 km

1 式 当り

[illegible]

施 工 内 訳 表

施工 第0 -0045号表

据付労務費[小形水門]

プレートガ-ダ構造スライドゲ-ト(四方水密)

扉体据付

据付材料費及び補助材計上含む

1

門 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
据付工	7.02	人			
普通作業員	1.76	人			
据付材料費	3.00	%			
据付補助材料費	1.50	%			
二次コンクリート及び型枠費	7.00	%			小型水門
*** 単位当り ***	1	門			
据付・取り外し区分：扉体据付 扉体面積 (m 2) : 0.36 据付数補正 (同期・同規模・同形式) : 1 門 開閉機区分 (据付工数低減) : 手動式、エンジン式、操作盤一体型開閉装置等			積算区分：小形水門 ゲ-ト形式区分：プレートガ-ダ構造スライドゲ-ト(四方水密) 分割発注区分：ゲ-ト 1 式発注 施工区分：上記以外		

施工内訳表

頁0-0075

輸送費[プレートガーダ構造スライドゲート]

扉体面積 0.3 m² 輸送門数 1 門

輸送距離 2 0 k m

施工 第0 -0046号表

1 式 当り

[illegible]

施 工 内 訳 表

頁0-0076

据付労務費[小形水門]

施工 第0 -0047号表

プレートゲート構造スライドゲート(三方水密)

扉体据付

据付材料費及び補助材計上含む

1

門 当り

名 称 ・ 規 格 な ど	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
据付工	6.87	人			
普通作業員	1.72	人			
据付材料費	3.00	%			
据付補助材料費	1.50	%			
二次コンクリート及び型枠費	7.00	%			小型水門
*** 単位当り ***	1	門			
据付・取り外し区分：扉体据付 扉体面積(㎡)：0.3 据付数補正(同期・同規模・同形式)：1門 開閉機区分(据付工数低減)：手動式、エンジン式、操作盤一体型開閉装置等			積算区分：小形水門 ゲート形式区分：プレートゲート構造スライドゲート(三方水密) 分割発注区分：ゲート1式発注 施工区分：上記以外		

施工内訳表

頁0-0077

据付輸送費[鋼製付属設備]

対象設備重量 0.63 t

輸送距離 2 0 k m

施工 第0 -0048号表

1 式 当り

[illegible]

施工内訳表

頁0-0078

据付労務費[鋼製付属設備]

施工 第0 -0049号表

区分 A 1 単位当り据付重量 0 . 5 6 t 据付補助材料費含む

1 式 当り

[illegible]

施工内訳表

頁0-0079

発動発電機（機械賃料）

ガソリン発電機 出力2.0kVA

従来型 賃料長期割引無

雑器具損料率全額対象

施工 第0 -0050号表

1 日 当り

[illegible]

施工内訳表

頁0-0080

据付輸送費[鋼製付属設備]

対象設備重量 0.64 t

輸送距離 20 km

施工 第0 -0051号表

1

式 当り

[illegible]

施工 第0 -0052号表

1 単位当り据付重量 0.33 t

据付補助材料費含む

1 式 当り

[illegible]

施工 第0 -0053号表

1 単位当り据付重量 0.31 t

据付補助材料費含む

1 式 当り

[illegible]

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0083

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊					
施設機械製作工					
工場製作工（小形水門、鋼製付帯設備）					
材料費	扉体	式			
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		22.0	
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=8mm 機械加工伴わない（標準）	k g		154.0	
ステンレス平鋼[施設機械]	SUS304 50×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		4.7	
ステンレス平鋼[施設機械]	SUS304 50×9mm 機械加工伴わない（標準）	k g		7.1	
ステンレス平鋼[施設機械]	SUS304 65×9mm 機械加工伴わない（標準）	k g		9.9	
ステンレス形鋼[施設機械]	溝形 SUS304 [130×65×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		82.5	
製作補助材料費	(主要部材費+副部材費) × 1 3 %	式		1	
水密ゴム 合成ゴム	L 型	k g		4.7	
水密ゴム 合成ゴム	平型	k g		2.7	
材料費	戸当り	式			
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=8mm 機械加工伴わない（標準）	k g		83.2	
ステンレス形鋼[施設機械]	溝形 SUS304 [130×65×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		145.0	
製作補助材料費	(主要部材費+副部材費) × 1 3 %	式		1	
機器単体費		式			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0084

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
電動ギヤラック式開閉機	20 k N 連動型 開・閉・停止釦付	台		1	
ラック棒	20 k N 連動型 SUS304 L = 2.0m	本		2	
ラック棒カバー	20 k N 連動型 SUS304 L = 1.5m	本		2	
開閉機台	SUS304製	個		1	
開閉機接続台		個		2	
労務費		式			
製作労務費[小形水門]	プレートゲートの構造スライドゲート（三方水密） 工場塗装費計上有り（標準構造）	門		1	
材料費	歩廊	式			
平鋼[施設機械]	SS400 厚6.0mm 幅50～75 機械加工伴わない（標準）	k g		2.3	
等辺山形鋼[施設機械]	SS400 中形 6～9×50～75 機械加工伴わない（標準）	k g		65.5	
鋼管[施設機械]	S G P 2 5 A 34.0mm×3.2mm 機械加工伴わない（標準）	k g		4.8	
鋼管[施設機械]	S G P 3 2 A 42.7mm×3.5mm 機械加工伴わない（標準）	k g		21.0	
エキスパンドメタル	S S 4 0 0 X G 2 1	k g		9.0	
溶接式継手	3 2 A 9 0 E (L) 直接部材費に含まない	個		2	
あと施工アンカー	オールアンカー SC-1060 直接部材費に含まない	本		8	
労務費		式			
製作工	鋼製付属設備	人		3.31	
塗装費		式			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0085

費目・工種明細など	規格 1・規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
溶融亜鉛めっき費	H D Z T 7 7 鉄骨溶接体	t		0.1	
工場製作工（小形水門、鋼製付帯設備）	電動ゲート600×600				
材料費	扉体	式			
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		1.8	
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=9mm 機械加工伴わない（標準）	k g		29.6	
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=20mm 機械加工伴わない（標準）	k g		1.0	
ステンレス平鋼[施設機械]	SUS304 30×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		4.5	
ステンレス平鋼[施設機械]	SUS304 40×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		1.2	
ステンレス形鋼[施設機械]	等辺山形 SUS304 L 65×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		15.7	
製作補助材料費	(主要部材費+副部材費)×13%	式		1	
水密ゴム 合成ゴム	P型	k g		1.2	
水密ゴム 合成ゴム	平型	k g		0.4	
材料費	戸当り	式			
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=20mm 機械加工伴わない（標準）	k g		1.0	
ステンレス形鋼[施設機械]	溝形 SUS304 [130×65×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		44.8	
製作補助材料費	(主要部材費+副部材費)×13%	式		1	
機器単体費		式			
電動スピンドル式開閉機	0.4kN	台		1	

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0086

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
スピンドル	20 k N SUS304 φ 4 0 L = 1.2m	本		1	
スピンドルカバー	SUS304 L=0.8m	本		1	
開閉機台	ゲート600×600用	式		1	
労務費		式			
製作労務費[小形水門]	プレートゲート構造スライドゲート（四方水密） 工場塗装費計上有り（標準構造）	門		1	
工場製作工（小形水門、鋼製付帯設備）	手動ゲート1000×300				
材料費	扉体	式			
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		0.7	
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=9mm 機械加工伴わない（標準）	k g		23.8	
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=20mm 機械加工伴わない（標準）	k g		0.4	
ステンレス平鋼[施設機械]	SUS304 30×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		0.9	
ステンレス平鋼[施設機械]	SUS304 40×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		1.9	
ステンレス形鋼[施設機械]	等辺山形 SUS304 L 65×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		11.7	
製作補助材料費	(主要部材費+副部材費)×13%	式		1	
水密ゴム 合成ゴム	P型	k g		0.4	
水密ゴム 合成ゴム	平型	k g		0.7	
材料費	戸当り	式			
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=20mm 機械加工伴わない（標準）	k g		0.4	

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0087

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
ステンレス平鋼[施設機械]	SUS304 65×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		3.7	
ステンレス形鋼[施設機械]	等辺山形 SUS304 L 65×6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		10.7	
ステンレス形鋼[施設機械]	不等辺山形 SUS304 L 100×75×7mm 機械加工伴わない（標準）	k g		10.6	
製作補助材料費	(主要部材費+副部材費)×13%	式		1	
機器単体費		式			
手動スピンドル式開閉機	平巻式 ハンドル径300	台		1	
スピンドル	20 kN SUS304 φ32 L=0.75m	本		1	
スピンドルカバー	SUS304 65A L=0.7m	本		1	
開閉機台	ゲート1000×300用	式		1	
労務費		式			
製作労務費[小形水門]	プレートゲート構造スライドゲート（三方水密） 工場塗装費計上有り（標準構造）	門		1	
工場製作工（鋼製付帯設備）	操作歩廊、防護柵				
材料費	操作歩廊	式			
鋼板[施設機械]	SS400 t=6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		5.7	
溝形鋼[施設機械]	SS400 [125×65×6 機械加工伴わない（標準）	k g		283.9	
等辺山形鋼[施設機械]	SS400 L 65×6 機械加工伴わない（標準）	k g		116.0	
エキスパンドメタル	SS400 XG21	k g		156.6	
あと施工アンカー	オールアンカー SC-1060 直接部材費に含まない	本		12	

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0088

費目・工種明細など		規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
テーパ座金		SUS304 M16 直接部材費に含まない	枚		12	
材料費		防護柵	式			
鋼管[施設機械]		S G P 2 5 A 34.0mm × 3.2mm 機械加工伴わない（標準）	k g		12.5	
鋼管[施設機械]		S G P 3 2 A 42.7mm × 3.5mm 機械加工伴わない（標準）	k g		41.1	
平鋼[施設機械]		SS400 50 × 6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		8.6	
鋼板[施設機械]		SS400 t=6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		5.7	
溶接式継手		3 2 A 9 0 E (L) 直接部材費に含まない	個		6	
六角ボルト		SUS304 M12 × 40 直接部材費に含まない	個		28	
六角ナット		SUS304 M12 直接部材費に含まない	個		28	
平座金		SUS304 M12 直接部材費に含まない	枚		28	
ばね座金		SUS304 M12 直接部材費に含まない	枚		28	
労務費			式			
製作労務費[鋼製付属設備]		区分 A 1 単位当り製作重量 5 6 2 . 2 kg	式		1	
製作工		小形水門・鋼製付属設備	人		2.08	
塗装費			式			
溶融亜鉛めっき費		H D Z T 7 7 鉄骨溶接体	t		0.6	
工場製作工（鋼製付帯設備）		電動スクリーン				
材料費		スクリーン	式			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0089

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=9mm 機械加工伴わない（標準）	k g		184.5	
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=12mm 機械加工伴わない（標準）	k g		4.9	
ステンレス鋼板[施設機械]	SUS304 t=16mm 機械加工伴わない（標準）	k g		17.5	
ステンレス形鋼[施設機械]	溝形 SUS304 [100 × 50 × 6mm 機械加工伴わない（標準）	k g		40.9	
ステンレス形鋼[施設機械]	等辺山形 SUS304 L 75 × 9mm 機械加工伴わない（標準）	k g		63.5	
ステンレス棒鋼[施設機械]	SUS304 RB20 機械加工伴わない（標準）	k g		10.7	
ステンレス棒鋼[施設機械]	SUS304 RB50 機械加工伴わない（標準）	k g		3.1	
ステンレス棒鋼[施設機械]	SUS304 RB60 機械加工伴わない（標準）	k g		1.4	
材料費	昇降装置	式			
鋼板[施設機械]	SS400 t=9mm 機械加工伴わない（標準）	k g		15.8	
鋼板[施設機械]	SS400 t=16mm 機械加工伴わない（標準）	k g		56.9	
H形鋼[施設機械]	SS400 H150 × 150 × 7mm 機械加工伴わない（標準）	k g		105.9	
溝形鋼[施設機械]	SS400 [180 × 75 × 7mm 機械加工伴わない（標準）	k g		134.1	
部品費	スクリーン	式			
あと施工アンカー	ケミカルアンカー R-12N	本		4	
寸切ボルト	SUS304 M12 × 150	個		4	
六角ナット	SUS304 M12	個		8	
平座金	SUS304 M12	枚		4	

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0090

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
ワイヤー軸	SUS304	個		2	
キープレート	SUS304	個		2	
ボルト類(スクリーン)	SUS304	式		1	
部品費	昇降装置	式			
キープレート	SUS304	個		2	
カラー	SUS304 φ 65 L=23	個		3	
カラー	SUS304 φ 65 L=18	個		1	
カラー	SUS304 φ 65 L=83	個		1	
ワイヤー外れ止め	SUS304	個		3	
あと施工アンカー	ケミカルアンカー R-16N	本		4	
寸切ボルト	SUS304 M16 × 190	個		4	
六角ナット	SUS304 M16	個		8	
平座金	SUS304 M16	枚		4	
あと施工アンカー	ケミカルアンカー R-12N	本		4	
寸切ボルト	SUS304 M12 × 150	個		4	
六角ナット	SUS304 M12	個		8	
平座金	SUS304 M12	枚		4	
ボルト類(昇降装置)	SUS304	式		1	

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0091

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（ 前回 ）	数量（ 今回 ）	数量増減
機器単体費	昇降装置	式			
巻上機	10kN 開・閉・停止押釦付	台		1	
シーブ	FCD600	個		3	
ワイヤロープ	SUS304 φ12(6×37) L=6m 片側アイ加工	個		2	
ワイヤクリップ	SUS304 φ12	個		4	
シーブ軸	SUS304	個		2	
労務費		式			
製作労務費[鋼製付属設備]	区分C 1単位当り製作重量326.5kg	式		1	
製作労務費[鋼製付属設備]	区分D 1単位当り製作重量312.7kg	式		1	
塗装費		式			
酸洗い	スクリーン SUS材	m ²		10	
溶融亜鉛めっき費	H D Z T 7 7 鉄骨溶接体	t		0.3	
施設機械据付工					
据付工	電動ゲート2300×1000				
輸送費		式			
輸送費[プレートゲ-ダ 構造スライドゲ-ト]	扉体面積2.3m ² 輸送門数1門 輸送距離20km	式		1	
据付輸送費[鋼製付属設備]	対象設備重量0.1t 輸送距離20km	式		1	
労務費		式			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0092

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
据付労務費[小形水門]	プレートガ-ダ 構造スライドゲ-ト（三方水密） 扉体据付	門		1	
据付工	鋼製付属設備据付	人		1.11	
普通作業員	鋼製付属設備据付	人		0.28	
直接経費		式			
ラフレ-ンクル-ン[油圧伸縮ジブ型]（機械賃料）	1 6 t 排対型 1 次 賃料長期割引無	日		3	
電気溶接機運転経費	ディーゼルエンジン付 2 0 0 A	日		4	
発動発電機（機械賃料）	ガソリン発電機 出力1.0kVA 雑器具損料率全額対象	日		4	
据付工	電動ゲ-ト600×600				
輸送費		式			
輸送費[プレートガ-ダ 構造スライドゲ-ト]	扉体面積 0 . 3 6 m2 輸送門数 1 門 輸送距離 2 0 k m	式		1	
労務費		式			
据付労務費[小形水門]	プレートガ-ダ 構造スライドゲ-ト（四方水密） 扉体据付	門		1	
直接経費		式			
ラフレ-ンクル-ン[油圧伸縮ジブ型]（機械賃料）	1 6 t 排対型 1 次 賃料長期割引無	日		1	
電気溶接機運転経費	ディーゼルエンジン付 2 0 0 A	日		1	
発動発電機（機械賃料）	ガソリン発電機 出力1.0kVA 雑器具損料率全額対象	日		1	
据付工	手動ゲ-ト1000×300				
輸送費		式			

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0093

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（前回）	数量（今回）	数量増減
輸送費[プレートガ-ダ 構造スライドゲ-ト]	扉体面積 0 . 3 m2 輸送門数 1 門 輸送距離 2 0 k m	式		1	
労務費		式			
据付労務費[小形水門]	プレートガ-ダ 構造スライドゲ-ト（三方水密） 扉体据付	門		1	
直接経費		式			
ラフレ-ンクル-ン[油圧伸縮ジブ型]（機械賃料）	1 6 t 排対型 1 次 賃料長期割引無	日		1	
電気溶接機運転経費	ディーゼルエンジン付 2 0 0 A	日		1	
発動発電機（機械賃料）	ガソリン発電機 出力1.0kVA 雑器具損料率全額対象	日		1	
据付工	操作歩廊、防護柵				
輸送費		式			
据付輸送費[鋼製付属設備]	対象設備重量 0 . 6 3 t 輸送距離 2 0 k m	式		1	
労務費		式			
据付労務費[鋼製付属設備]	区分 A 1 単位当り据付重量 0 . 5 6 t	式		1	
据付工	区分 C	人		1.04	
普通作業員	区分 C	人		0.26	
直接経費		式			
ラフレ-ンクル-ン[油圧伸縮ジブ型]（機械賃料）	1 6 t 排対型 1 次 賃料長期割引無	日		1	
発動発電機（機械賃料）	ガソリン発電機 出力2.0kVA 従来型 賃料長期割引無	日		1	
据付工	電動スクリーン				

＊ ＊ 施設機械設備工事 ＊ ＊

頁0-0094

費目・工種明細など	規格 1 ・ 規格 2	単 位	数量（ 前回 ）	数量（ 今回 ）	数量増減
輸送費		式			
据付輸送費[鋼製付属設備]	対象設備重量 0 . 6 4 t 輸送距離 2 0 k m	式		1	
労務費		式			
据付労務費[鋼製付属設備]	区分 C 1 単位当り据付重量 0 . 3 3 t	式		1	
据付労務費[鋼製付属設備]	区分 D 1 単位当り据付重量 0 . 3 1 t	式		1	
直接経費		式			
トラック（クレーン付）（機械賃料）	2 . 9 t 吊付 4 ～ 4 . 5 t 積車 雑器具損料率全額対象	日		2	
発動発電機（機械賃料）	ガソリン発電機 出力2.0kVA 従来型 賃料長期割引無	日		2	
＊ ＊ 直接製作費 ＊ ＊					
＊ ＊ 間接労務費 ＊ ＊					
＊ ＊ 純製作費 ＊ ＊					
＊ ＊ 工場管理費 ＊ ＊					
＊ ＊ 製作工事原価 ＊ ＊					
＊ ＊ 直接工事費 ＊ ＊					
＊ ＊ 共通仮設費率 ＊ ＊					
＊ ＊ 共通仮設費計 ＊ ＊					
＊ ＊ 純工事費 ＊ ＊					
＊ ＊ 現場管理費 ＊ ＊					

* * 施設機械設備工事 * *

頁0-0095

[illegible]

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
製作工事	2300×1000型					
材料費	扉体	22.0+154.0+4.7+7.1+9.9+82.5=280.2kg				
ステンレス鋼板	SUS304 t=6mm	見積書より	22.000	≒ 22.0	kg	刊行物単価
〃	SUS304 t=8mm	〃	154.000	≒ 154.0	kg	〃
ステンレス平鋼	SUS304 50×6mm	〃	4.700	≒ 4.7	kg	〃
〃	SUS304 50×9mm	〃	7.100	≒ 7.1	kg	〃
〃	SUS304 65×9mm	〃	9.900	≒ 9.9	kg	調査単価
ステンレス溝形鋼	SUS304 [130×65×6	〃	82.500	≒ 82.5	kg	刊行物単価
副部材費		主要部材費の9%	9.000	≒ 9	%	施設機械P83 スライドゲート
製作補助材料費		主要部材費+副部材費の13%	1.000	≒ 1	式	施設機械P84 スライドゲート
部品費		主要部材費の5%	5.000	≒ 5	%	施設機械P83 スライドゲート
水密ゴム	CR L型 側面	見積書より	4.700	≒ 4.7	kg	TR646
水密ゴム	CR 平型 底面	〃	2.700	≒ 2.7	kg	TR645

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
材料費	戸当り	$83.2 + 145.0 = 228.2\text{kg}$				
ステンレス鋼板	SUS304 t=8mm	見積書より	83.200	≒ 83.2	kg	刊行物単価
ステンレス溝形鋼	SUS304 [130×65×6]	〃	145.000	≒ 145.0	kg	〃
副部材費		主要部材費の6%	6.000	≒ 6	%	施設機械P83 スライドゲート
製作補助材料費		主要部材費+副部材費の13%	1.000	≒ 1	式	施設機械P84 スライドゲート
部品費		主要部材費の1%	1.000	≒ 1	%	施設機械P83 スライドゲート
機器単体費						
電動ギヤラク式開閉器	20kN用 連動型 開・閉・停止押釦付	見積書より	1.000	≒ 1	台	調査単価
ラック棒	20kN用 連動型 SUS304 L=2.0m	〃	2.000	≒ 2	本	〃
ラック棒カバー	20kN用 連動型 SUS304 L=1.5m	〃	2.000	≒ 2	本	〃
開閉機台	SUS304	〃	1.000	≒ 1	個	〃
開閉機接続台		〃	2.000	≒ 2	個	〃
労務費		純径間2.3m×有効高1.0m=2.3㎡ 戸当り=2.3m×2+2.3=6.9m				
製作労務費	プレート構造スライドゲート(三方水密)	扉体面積A=2.3㎡、戸当り延長=6.9m、工場塗装形状有り	1.000	≒ 1	門	

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
製作工事	鋼製付属設備					
材料費	歩廊	$2.3+65.5+4.8+21.0+9.0=102.6\text{kg}$				
平鋼	SS400 50×6mm	見積書より	2.300	≒ 2.3	kg	T3986
等辺山形鋼	L65×65×6	〃	65.500	≒ 65.5	kg	T3N041
炭素鋼鋼管	SGP25A	〃	4.800	≒ 4.8	kg	刊行物単価
〃	SGP32A	〃	21.000	≒ 21.0	kg	〃
エキスパンドメタル	XG21	〃	9.000	≒ 9.0	kg	〃
製作補助材料費		直接部材費の13%	13.000	≒ 13.0	%	施設機械 P151
溶接エルボ	SGP90E (L) 32A	見積書より	2.000	≒ 2.0	個	刊行物単価
オールアンカー	SC-1060	〃	8.000	≒ 8.0	本	〃
労務費	歩廊w=102.6kg	標準製作工数 $y=12.2 \times 0.10^{[t]-0.434}=33.141$				
製作工（歩廊）	区分A	$33.141^{[標準製作工数]} \times 0.1^{[重量]} \times 1.00^{[製作数補正]}=$	3.314	≒ 3.31	人	R8086
塗装費						
溶融亜鉛めっき費	HDZT77	$102.6^{[kg]}/1000=$	0.103	≒ 0.1	t	刊行物単価

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
製作工事	600×600型					
材料費	扉体	1.8+29.6+1.0+4.5+1.2+15.7=53.8kg				
ステンレス鋼板	SUS304 t=6mm	見積書より	1.800	≒ 1.8	kg	刊行物単価
〃	SUS304 t=9mm	〃	29.600	≒ 29.6	kg	〃
〃	SUS304 t=20mm	〃	1.000	≒ 1.0	kg	〃
ステンレス平鋼	SUS304 30×6mm	〃	4.500	≒ 4.5	kg	調査単価
〃	SUS304 40×6mm	〃	1.200	≒ 1.2	kg	〃
ステンレス等辺山形鋼	SUS304 L-65×65×6	〃	15.700	≒ 15.7	kg	刊行物単価
副部材費		主要部材費の9%	9.000	≒ 9	%	施設機械P83 スライドゲート
製作補助材料費		主要部材費+副部材費の13%	1.000	≒ 1	式	施設機械P84 スライドゲート
部品費		主要部材費の5%	5.000	≒ 5	%	施設機械P83 スライドゲート
水密ゴム	CR P型 側面	見積書より	1.200	≒ 1.2	kg	TR647
水密ゴム	CR 平型 底面	〃	0.400	≒ 0.4	kg	TR645

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
材料費	戸当り	$1.0 + 44.8 = 45.8\text{kg}$				
ステンレス鋼板	SUS304 t=20mm	見積書より	1.000	≒ 1.0	kg	刊行物単価
ステンレス溝形鋼	SUS304 [130×65×6	〃	44.800	≒ 44.8	kg	〃
副部材費		主要部材費の6%	6.000	≒ 6	%	施設機械P83 スライトゲート
製作補助材料費		主要部材費+副部材費の13%	1.000	≒ 1	式	施設機械P84 スライトゲート
部品費		主要部材費の1%	1.000	≒ 1	%	施設機械P83 スライトゲート
機器単体費						
電動スピンドル式開閉器	0.4kN用	見積書より	1.000	≒ 1	台	調査単価
スピンドル	SUS304 φ 40L=1.2m	〃	1.000	≒ 1	本	〃
スピンドルカバー	SUS304 L=0.8m	〃	1.000	≒ 1	本	〃
開閉機台		〃	1.000	≒ 1	式	〃
労務費		純径間0.6m×有効高0.6m=0.36㎡ 戸当り=1.5m×2+0.6×2=4.2m				
製作労務費	プレートG構造スライトゲート(四方水密)	扉体面積A=0.36㎡、戸当り延長=4.2m、工場塗装形状有り	1.000	≒ 1	門	

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
製作工事	1000×300型					
材料費	扉体	0.7+23.8+0.4+1.9+0.9+11.7=39.4kg				
ステンレス鋼板	SUS304 t=6mm	見積書より	0.700	≒ 0.7	kg	刊行物単価
〃	SUS304 t=9mm	〃	23.800	≒ 23.8	kg	〃
〃	SUS304 t=20mm	〃	0.400	≒ 0.4	kg	〃
ステンレス平鋼	SUS304 30×6mm	〃	0.900	≒ 0.9	kg	調査単価
〃	SUS304 40×6mm	〃	1.900	≒ 1.9	kg	〃
ステンレス等辺山形鋼	SUS304 L-65×65×6	〃	11.700	≒ 11.7	kg	刊行物単価
副部材費		主要部材費の9%	9.000	≒ 9	%	施設機械P83 スライドゲート
製作補助材料費		主要部材費+副部材費の13%	1.000	≒ 1	式	施設機械P84 スライドゲート
部品費		主要部材費の5%	5.000	≒ 5	%	施設機械P83 スライドゲート
水密ゴム	CR P型 側面	見積書より	0.400	≒ 0.4	kg	TR647
水密ゴム	CR 平型 底面	〃	0.700	≒ 0.7	kg	TR645

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
材料費	戸当り	$0.4+3.7+10.7+10.6=25.4\text{kg}$				
ステンレス鋼板	SUS304 t=20mm	見積書より	0.400	≒ 0.4	kg	刊行物単価
ステンレス平鋼	SUS304 65×6mm	〃	3.700	≒ 3.7	kg	調査単価
ステンレス等辺山形鋼	SUS304 L-65×65×6	見積書より	10.700	≒ 10.7	kg	刊行物単価
ステンレス不等辺山形鋼	SUS304 L-100×75×7	〃	10.600	≒ 10.6	kg	TR627
副部材費		主要部材費の6%	6.000	≒ 6	%	施設機械P83 スライダゲート
製作補助材料費		主要部材費+副部材費の13%	1.000	≒ 1	式	施設機械P84 スライダゲート
部品費		主要部材費の1%	1.000	≒ 1	%	施設機械P83 スライダゲート
機器単体費						
手動ハンドル式開閉機	平巻式 ハンドル径300	見積書より	1.000	≒ 1	台	調査単価
スピンドル	SUS304 φ 32L=0.75m	〃	1.000	≒ 1	本	〃
スピンドルカバー	SUS304 L=0.7m	〃	1.000	≒ 1	本	〃
開閉機台		〃	1.000	≒ 1	式	〃
労務費		純径間1.0m×有効高0.3m=0.3㎡ 戸当り=0.9m×2+1.0=2.8m				
製作労務費	プレート構造スライダゲート(三方水密)	扉体面積A=0.3㎡、戸当り延長=2.8m、工場塗装形状有り	1.000	≒ 1	門	

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
製作工事	操作歩廊					
材料費	歩廊	5.7+283.9+116.0+156.6=562.2kg				
鋼板	SS400 t=6mm	見積書より	5.700	≒ 5.7	kg	T4042
溝形鋼	SS400 [125×65×6	〃	283.900	≒ 283.9	kg	刊行物単価
等辺山形鋼	SS400 L65×6	〃	116.000	≒ 116.0	kg	T3N041
エキスパンドメタル	XG21	〃	156.600	≒ 156.6	kg	刊行物単価
製作補助材料費		直接部材費の13%	13.000	≒ 13.0	%	施設機械 P151
あと施工アンカー	オールアンカー SC-1060		12.000	≒ 12	本	刊行物単価
テーパ座金	SUS304 M16		12.000	≒ 12	枚	〃
材料費	防護柵	12.5+41.1+8.6+5.7=67.9kg	67.900			
炭素鋼鋼管	SGP25A	〃	12.500	≒ 12.5	kg	刊行物単価
〃	SGP32A	〃	41.100	≒ 41.1	kg	〃
平鋼	SS400 50×6	〃	8.600	≒ 8.6	kg	T3986
鋼板	SS400 t=6mm	〃	5.700	≒ 5.7	kg	T4042
製作補助材料費		直接部材費の13%	13.000	≒ 13.0	%	施設機械 P151

計 算 調 書

当初・変更

レベル5 (規格)	レベル5 (規格)	算 式	数量	総量	単位	備考
溶接エルボ	SGP90E (L) 32A	見積書より	6.000	≡ 6	個	刊行物単価
六角ボルト	SUS304 M12×40	〃	28.000	≡ 28	個	〃
六角ナット	SUS304 M12	〃	28.000	≡ 28	個	〃
平座金	SUS304 M12	〃	28.000	≡ 28	枚	〃
ばね座金	SUS304 M12	〃	28.000	≡ 28	枚	〃
労務費						
製作労務費	区分A	W=562.2kg (0.56t)	1.000	≡ 1.00	式	
製作労務費(防護柵)	防護柵W=67.9kg	$13.61 \times 0.068^{-0.302} = 30.651$				
製作工(防護柵)	区分C	$30.651^{[標準製作工数]} \times 0.068^{[重量]} \times 1.00^{[製作数補正]} =$	2.084	≡ 2.08	人	R8087
工場塗装費						
溶融亜鉛めっき費	HDZT77	$(562.2+67.9)^{[kg]} / 1000 =$	0.630	≡ 0.6	t	刊行物単価

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
製作工事	電動スクリーン					
材料費	スクリーン	$184.5 + 4.9 + 17.5 + 40.9 + 10.7 + 63.5 + 3.1 + 1.4 = 326.5\text{kg}$				
ステンレス鋼板	SUS304 t=9mm	見積書より	184.500	≒ 184.5	kg	刊行物単価
〃	SUS304 t=12mm	〃	4.900	≒ 4.9	kg	〃
〃	SUS304 t=16mm	〃	17.500	≒ 17.5	kg	〃
ステンレス溝形鋼	SUS304 [100×50×6	〃	40.900	≒ 40.9	kg	〃
ステンレス等辺山形鋼	SUS304 L-75×75×9	〃	63.500	≒ 63.5	kg	〃
ステンレス棒鋼	RB20	〃	10.700	≒ 10.7	kg	〃
〃	RB50	〃	3.100	≒ 3.1	kg	〃
〃	RB60	〃	1.400	≒ 1.4	kg	〃
製作補助材料費		直接部材費の13%	13.000	≒ 13.0	%	施設機械 P151

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
材料費	昇降装置	15.8+56.9+105.9+134.1=312.7kg				
鋼板	SS400 t=9mm	見積書より	15.800	≒ 15.8	kg	T1705
〃	SS400 t=16mm	〃	56.900	≒ 56.9	kg	T4044
H形鋼	SS400 H150×150×7	〃	105.900	≒ 105.9	kg	刊行物単価
溝形鋼	SS400 [180×75×7	〃	134.100	≒ 134.1	kg	〃
製作補助材料費		直接部材費の13%	13.000	≒ 13.0	%	施設機械 P151
部品費	スクリーン					
ケミカルアンカー	R-12N	見積書より	4.000	≒ 4	本	刊行物単価
寸切ボルト	SUS304 M12×150	〃	4.000	≒ 4	個	調査単価
六角ナット	SUS304 M12	〃	8.000	≒ 8	個	刊行物単価
平座金	SUS304 M12	〃	4.000	≒ 4	枚	〃
ワイヤー軸	SUS304	〃	2.000	≒ 2	個	調査単価
キープレート	SUS304	〃	2.000	≒ 2	個	〃
ボルト類	SUS304	〃	1.000	≒ 1	式	〃

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
部品費	昇降装置					
キープレート	SUS304	見積書より	2.000	≡ 2	個	調査単価
カラー	SUS304 φ65 L=23	〃	3.000	≡ 3	個	〃
カラー	SUS304 φ65 L=18	〃	1.000	≡ 1	個	〃
〃	SUS304 φ65 L=83	〃	1.000	≡ 1	個	〃
ワイヤー外れ止め	SUS304	〃	3.000	≡ 3	個	〃
ケミカルアンカー	R-16N	〃	4.000	≡ 4.0	本	刊行物単価
寸切ボルト	SUS304 M16×190	〃	4.000	≡ 4.0	個	調査単価
六角ナット	SUS304 M16	〃	8.000	≡ 8	個	刊行物単価
平座金	SUS304 M16	〃	4.000	≡ 4	枚	〃
ケミカルアンカー	R-12N	〃	4.000	≡ 4	本	〃
寸切ボルト	SUS304 M12×150	〃	4.000	≡ 4	個	調査単価
六角ナット	SUS304 M12	〃	8.000	≡ 8	個	刊行物単価
平座金	SUS304 M12	〃	4.000	≡ 4	枚	〃
ボルト類	SUS304	〃	1.000	≡ 1	式	調査単価

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
機器単体費						
巻上機	10kN用 開・閉・停止押釦付	見積書より	1.000	≡ 1	台	調査単価
シーブ	FCD600	〃	3.000	≡ 3	個	〃
ワイヤロープ	SUS304 φ12(6×37)L=6m	〃	2.000	≡ 2	個	〃
ワイヤクリップ	SUS304 φ12	〃	4.000	≡ 4	個	〃
シーブ軸	SUS304	〃	2.000	≡ 2	個	〃
労務費						
製作労務費	区分C スクリーン	W=326.5kg (0.33t)	1.000	≡ 1	式	
製作労務費	区分D 昇降装置	W=312.7kg (0.31t)	1.000	≡ 1	式	
工場塗装費						
酸洗い			10.150	≡ 10	m ²	調査単価
溶融亜鉛めっき費	HDZT77 昇降装置	$312.70^{[kg]}/1000=$	0.313	≡ 0.3	t	刊行物単価

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
据付工事	2300×1000型					
輸送費						
輸送費	ゲート	扉体面積=2.3m ² 、輸送門数=1門、輸送距離=20km	1.000	≡ 1	式	施設機械P91 スライドゲート
輸送費	歩廊	対象質量=0.1t、輸送距離=20km	1.000	≡ 1	式	施設機械P154 鋼製付属設備
労務費						
据付労務費		扉体面積=2.3m ²	1.000	≡ 1	門	施設機械P93 スライドゲート
据付工（歩廊）	区分A w=102.6kg	標準据付工数 $y=5.09 \times 0.10^{[t]-0.434}=13.827$ 据付工数 $Y=13.827 \times 0.1 \times 1.00=1.383$				施設機械 P155 区分A
機械設備据付工	鋼製付属設備	$1.383 \times 80\% =$	1.106	≡ 1.11	人	R0087
普通作業員	鋼製付属設備	$1.383 \times 20\% =$	0.277	≡ 0.28	人	RA010
据付補助材料費		鋼製付属設備据付労務費の1%	1.000	≡ 1.00	%	施設機械P154 鋼製付属設備
直接経費						
ラフレンクレーン賃料	16t吊	見積より	3.000	≡ 3	日	
電気溶接機	エンジン付 200A	〃	4.000	≡ 4	日	
発動発電機賃料	ガソリン 1.0kVA	〃	4.000	≡ 4	日	刊行物単価
雑器具損料		機械器具費の2%	2.000	≡ 2	%	施設機械 P156

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
据付工事	600×600型					
輸送費						
輸送費		扉体面積=0.36㎡、輸送門数=1門、輸送距離=20km	1.000	≡ 1	式	施設機械P91 スライト*ゲート
労務費						
据付労務費		扉体面積=0.36㎡	1.000	≡ 1	門	施設機械P93 スライト*ゲート
直接経費						
ラフレンスクレーン賃料	16t吊	見積より	1.000	≡ 1	日	
電気溶接機	エンジン付 200A	〃	1.000	≡ 1	日	
発動発電機賃料	ガソリン 1.0kVA	〃	1.000	≡ 1	日	刊行物単価
雑器具損料		機械器具費の2%	2.000	≡ 2	%	施設機械 P156

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
据付工事	1000×300型					
輸送費						
輸送費		扉体面積=0.3m ² 、輸送門数=1門、輸送距離=20km	1.000	≡ 1	式	施設機械P91 スライト*ゲート
労務費						
据付労務費		扉体面積=0.3m ²	1.000	≡ 1	門	施設機械P93 スライト*ゲート
直接経費						
ラフテレンクレーン賃料	16t吊	見積より	1.000	≡ 1	日	
電気溶接機	エンジン付 200A	〃	1.000	≡ 1	日	
発動発電機賃料	ガソリン 1.0kVA	〃	1.000	≡ 1	日	刊行物単価
雑器具損料		機械器具費の2%	2.000	≡ 2	%	施設機械 P156

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
据付工事	操作歩廊					
輸送費						
輸送費		対象質量=0.63t(562.2kg+67.9kg)、輸送距離=20km	1.000	≡ 1	式	施設機械P154 鋼製付属設備
労務費						
据付労務費	区分A 歩廊	据付重量=0.56 t（歩廊：562.2kg）	1.000	≡ 1	式	施設機械P155 鋼製付属設備
据付工（防護柵）	区分C w=67.9kg	標準据付工数 $y=5.95 \times 0.07^{[t]-0.427}=18.521$ 据付工数 $Y=18.521 \times 0.07 \times 1.00=1.296$				施設機械 P155 区分C
機械設備据付工	鋼製付属設備	$1.296 \times 80\% =$	1.037	≡ 1.04	人	R0087
普通作業員	鋼製付属設備	$1.296 \times 20\% =$	0.259	≡ 0.26	人	RA010
据付補助材料費		鋼製付属設備据付労務費の1%	1.000	≡ 1.00	%	施設機械P154 鋼製付属設備
直接経費						
ラフテンスクレーン賃料	16t吊	見積より	1.000	≡ 1	日	
発動発電機運転経費	2.0kVA	〃	1.000	≡ 1	日	
雑器具損料		機械器具費の2%	2.000	≡ 2	%	施設機械P156 鋼製付属設備

計 算 調 書

当初・変更

レベル5（規格）	レベル5（規格）	算 式	数量	総量	単位	備考
据付工事	電動スクリーン					
輸送費						
輸送費		対象質量=0.64t(326.5kg+312.7kg)、輸送距離=20km	1.000	≡ 1	式	施設機械P154 鋼製付属設備
労務費						
据付労務費	区分C スクリーン	据付重量=0.33 t（スクリーン：326.5kg）	1.000	≡ 1	式	施設機械P155 鋼製付属設備
据付労務費	区分D 昇降装置	据付重量=0.31 t（昇降装置：312.7kg）	1.000	≡ 1	式	
直接経費						
トラック(クレーン装置付)賃料	2.9t吊 4t車	見積より	2.000	≡ 2	日	刊行物単価
発動発電機運転経費	2.0kVA	〃	2.000	≡ 2	日	
雑器具損料		機械器具費の2%	2.000	≡ 2	%	施設機械P156 鋼製付属設備

資材単価等について（施設機械設備）

本工事に関わる工事費の積算にあたっては、長野県農政部の「令和7年度実施設計単価表」や「刊行物単価」により設定されている単価により予定価格を算出しています。

「刊行物単価」とは(財)建設物価調査会及び(財)経済調査会が市販している、いわゆる「物価資料」を示します。

また、見積りなどによる調査単価は下記のとおりです。

なお、使用した単価は、予定価格算出上のものであり、特定の製品や民間取引を指定したものではありません。

1. 刊行物単価

9月号物価資料

2. 調査単価

(円)

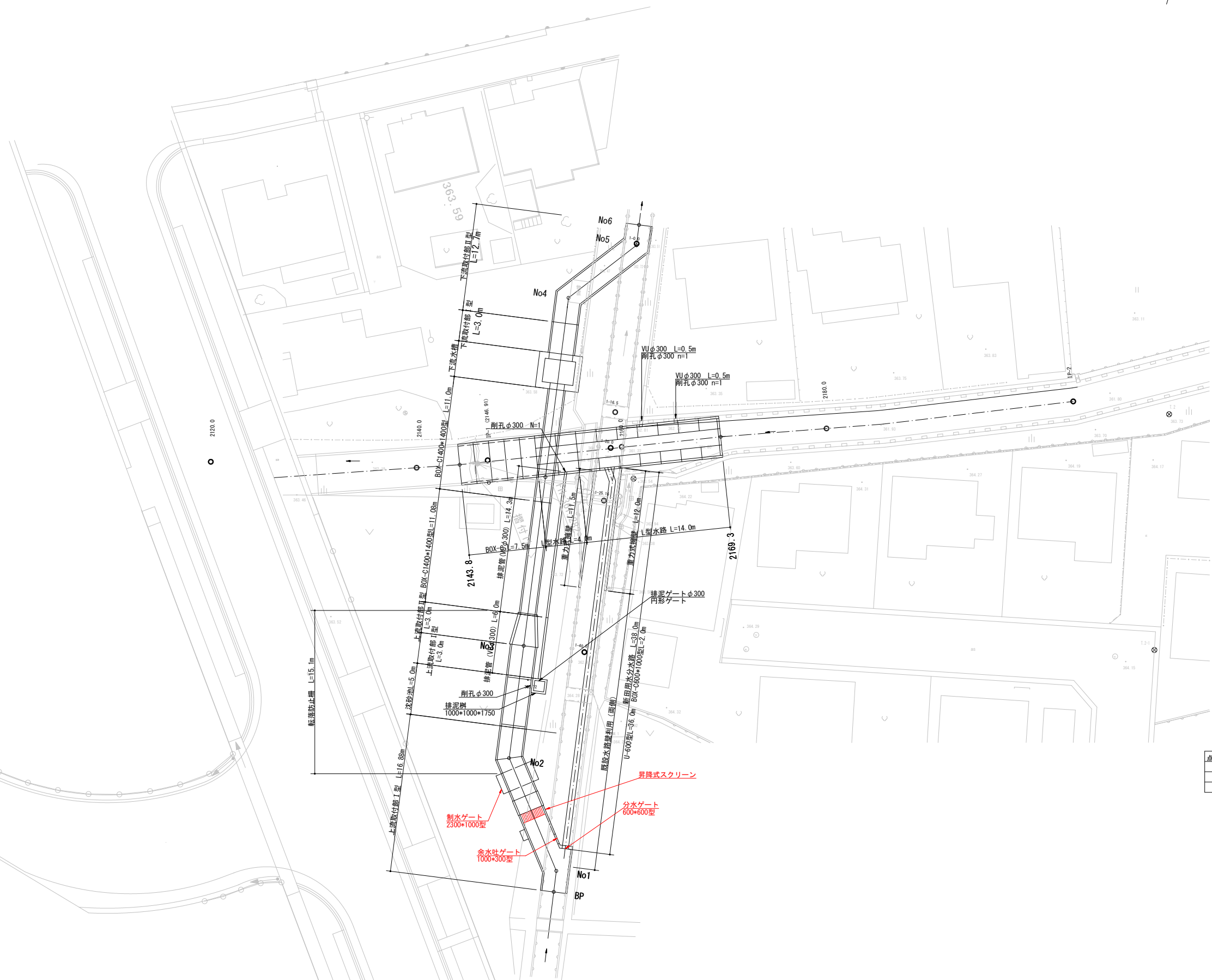
品 名	規 格	単位	採用単価
鋼材	ステンレス平鋼 SUS304 65×9mm	t	940,000
電動ギャラック式開閉器	20kN 連動型 開・閉・停止釦付	台	3,820,000
ラック棒	20kN 連動型 SUS304 L=2.0m	本	434,000
ラック棒カバー	20kN 連動式 SUS304 L=1.5m	本	53,000
開閉機台	SUS304製	個	480,000
開閉機接続台		個	40,000
鋼材	ステンレス平鋼 SUS304 30×6mm	t	940,000
鋼材	ステンレス平鋼 SUS304 40×6mm	t	940,000
電動スピンドル式開閉機	0.4kN	台	1,780,000
スピンドル	20kN SUS304 φ40 L=1.2m	本	77,200
スピンドルカバー	SUS304 L=0.8m	本	25,400
開閉機台	ゲート600×600用	式	168,000
鋼材	ステンレス平鋼 SUS304 65×6mm	t	940,000

手動スピンドル式開閉機	平巻式 ハンドル径300	台	122,000
スピンドル	20kN SUS304 ϕ 32 L=0.75m	本	47,000
スピンドルカバー	SUS304 65A L=0.7m	本	8,000
開閉機台	ゲート1000×300用	式	60,000
寸切ボルト	SUS304 M12×150	個	673
ワイヤー軸	SUS304	個	2,500
キーププレート	SUS304	個	800
ボルト類（スクリーン）	SUS304	式	10,000
カラー	SUS304 ϕ 65 L=23	個	3,000
カラー	SUS304 ϕ 65 L=18	個	2,500
カラー	SUS304 ϕ 65 L=83	個	9,000
ワイヤー外れ止め	SUS304	個	2,000
寸切ボルト	SUS304 M16×190	個	1,500
ボルト類（昇降装置）	SUS304	式	20,000
巻上機	10kN 開・閉・停止押釦付	台	2,540,000
シープ	FCD600	個	45,800
ワイヤロープ	SUS304 ϕ 12 (6×37) L=6m 片側アイ加工	個	46,200
ワイヤクリップ	SUS304 ϕ 12	個	1,250
シープ軸	SUS304	個	22,000
酸洗い	スクリーン SUS材	m2	7,000
以下余白			

R7 緊急自然災害防止対策事業 東林坊川・埴科用水交差部改修工事(施設機械設備) 刊行物単価等

品名	規格1	規格2	規格3	単位	Web建設物価 9月号	月刊積算資料 電子版9月号
ステンレス鋼板	SUS304	t=6mm	No.1	t(kg)	P51 東京	P48 関東
ステンレス鋼板	SUS304	t=8mm	No.1	t(kg)	P51 東京	P48 関東
ステンレス平鋼	SUS304	50×6mm		t(kg)	P52 東京	P50 関東
ステンレス平鋼	SUS304	50×9mm		t(kg)	P52 東京	P50 関東
ステンレス形鋼	溝形	SUS304	[130×65×6mm	t(kg)	P52 東京	P50 関東
鋼管	SGP25A	34.0mm×3.2mm		t(t・kg)	P46 東京	P44 長野
鋼管	SGP32A	42.7mm×3.5mm		t(t・kg)	P46 東京	P44 長野
溶接式継手	32A	90E(L)		個	P673 全国②	P800 全国 I
エキスパンドメタル	SS400	XG21		kg(m2)	P76 関東	P57 関東
換算方法:建設物価(本)/13.7kg=〇〇〇.〇〇円(小数第3位以下切捨て)・・・①						
:積算資料(本)/13.7kg=〇〇〇.〇〇円(小数第3位以下切捨て)・・・② (①+②)/2=〇〇〇円(有効桁3桁)						
あと施工アンカー	オールアンカー	SC-1060		本	該当なし	P72 全国
溶融亜鉛メッキ費	HDZT77	鉄骨溶接体		t	P853 関東	P78 東京①
ステンレス鋼板	SUS304	t=9mm	No.1	t(kg)	P51 東京	P48 関東
ステンレス鋼板	SUS304	t=20mm	No.1	t(kg)	P51 東京	P48 関東
ステンレス形鋼	等辺山形	SUS304	L65×6mm	t(kg)	P52 東京	P49 関東
溝形鋼	SS400	[125×65×6mm		t(kg)	P31 長野③	P35 長野③
テーパ座金・平座金	SUS304	M16		枚	P70 関東	P69 関東
六角ボルト	SUS304	M12×40		個(本)	P70 関東	P69 関東
六角ナット	SUS304	M12		個	P70 関東	P69 関東
平座金・ばね座金	SUS304	M12		枚	P70 関東	P69 関東
ステンレス鋼板	SUS304	t=12mm	No.1	t(kg)	P51 東京	P48 関東
ステンレス鋼板	SUS304	t=16mm	No.1	t(kg)	P51 東京	P48 関東
ステンレス形鋼	溝形	SUS304	[100×50×6mm	t(kg)	該当なし	P50 関東
ステンレス形鋼	等辺山形	SUS304	L75×9mm	t(kg)	P52 東京	P49 関東
ステンレス棒鋼	SUS304	RB20		t(kg)	P52 東京	P50 関東
ステンレス棒鋼	SUS304	RB50		t(kg)	P52 東京	P50 関東
ステンレス棒鋼	SUS304	RB60		t(kg)	P52 東京	P50 関東
H形鋼	SS400	H150×150×7		t(t・kg)	P27 長野③	P31 長野③
溝形鋼	SS400	[180×75×7mm		t(t・kg)	P31 長野③	P35 長野③
あと施工アンカー	ケミカルアンカー	R-12N		本	P71 全国	P72 全国
あと施工アンカー	ケミカルアンカー	R-16N		本	P71 全国	P72 全国
六角ナット	SUS304	M16		個	P70 関東	P69 関東
発動発電機(機械賃料)	ガソリン発電機	出力1.0kVA		日	該当なし	P283 関東
トラック(機械賃料)	クレーン付	2.9t吊付	4～4.5t積車	日	該当なし	P280 関東

平面図 S=1:200



測点	X	Y
BP	57309.097	-33420.256
No1	57311.121	-33420.611
No2	57320.265	-33428.190
No3	57331.109	-33430.035
No4	57364.706	-33435.752
No5	57371.514	-33430.933
No6	57373.484	-33431.272
測点	X	Y
2169.3	57356.118	-33417.667
2143.8	57346.111	-33441.127

基準点座標				
点番	点名	X座標	Y座標	標高
1	T.1	57349.755	-33424.571	363.676
2	T.2	57370.957	-33376.629	363.727
6	T.2-1	57348.639	-33371.302	364.078

実施設計図

令和7年度 緊急自然災害防止対策事業
東林坊川・地利用水交差部改修工事(機械)

番号	1/8	平面図	縮尺	S=1:200
----	-----	-----	----	---------

東林坊川

千曲市 大字 寂碓

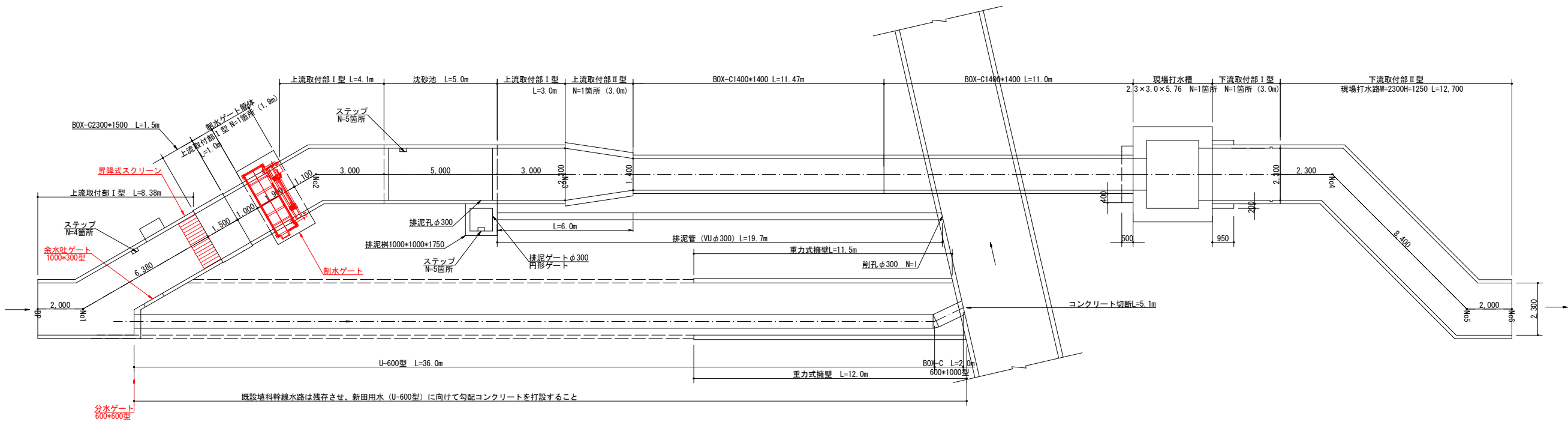
		照査	設計
--	--	----	----

千曲市役所

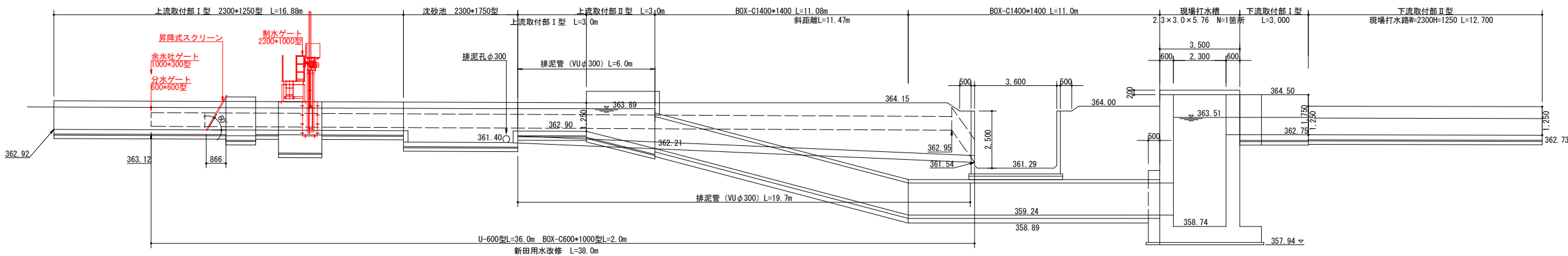
設計会社		管理技術者	
		照査技術者	
測量会社		主任技術者	
調査会社		主任技術者	

伏せ越し工一般図
S=1/100

平面図



断面図



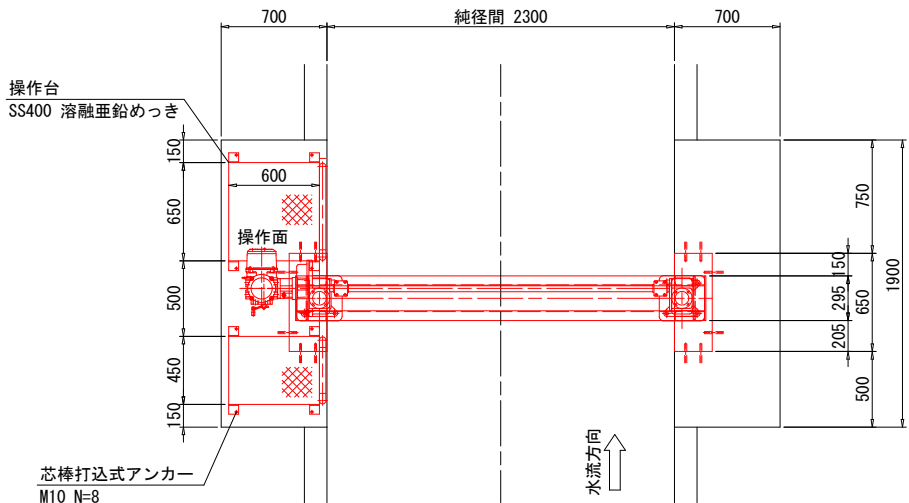
実施設計図

令和7年度 緊急自然災害対策事業			
東林坊川・埴科用水交差部改修工事(機械)			
番号	2/8	図名	伏せ越し工一般図
縮尺		設計	S=1:100
東林坊川			
千曲市 大字 寂崎			
		照査	設計
千曲市役所			
設計会社		管理技術者	
		照査技術者	
測量会社		主任技術者	
調査会社		主任技術者	

制水ゲート 2300×1000型 一般図（参考図）

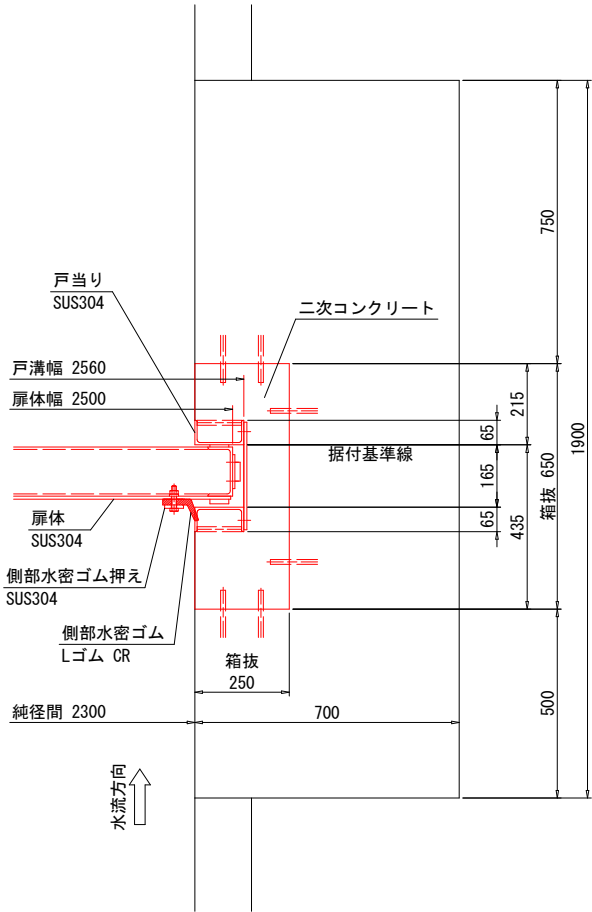
平面図

(S=1/25)



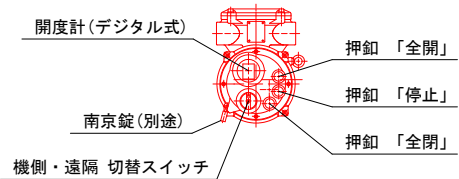
側部扉体戸当り関連図

(S=1/10)



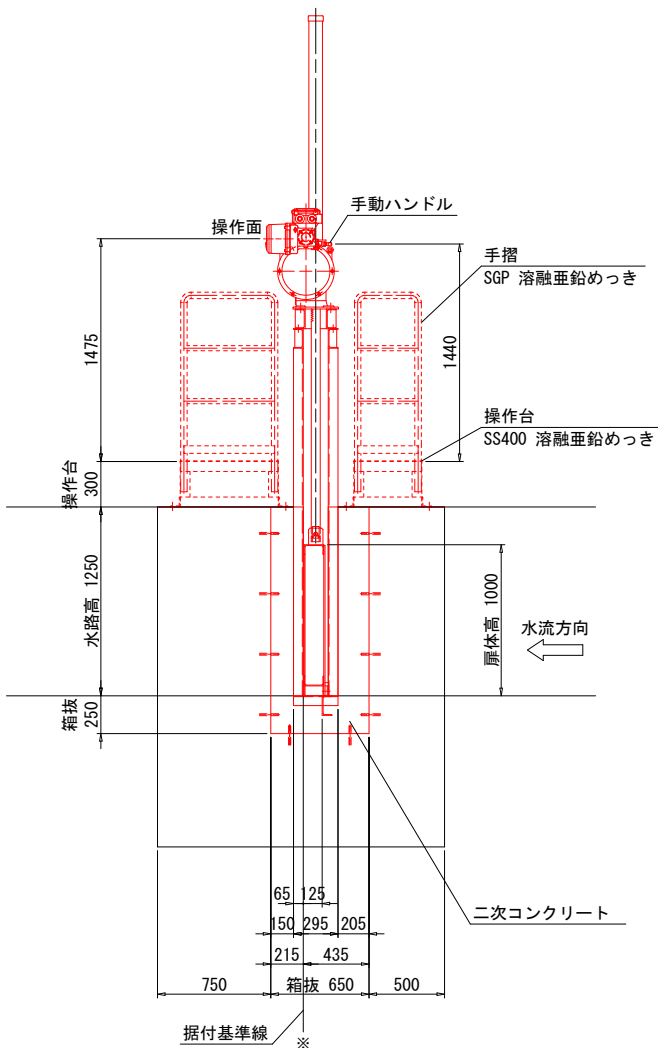
開閉機操作面詳細

(S=1/10)



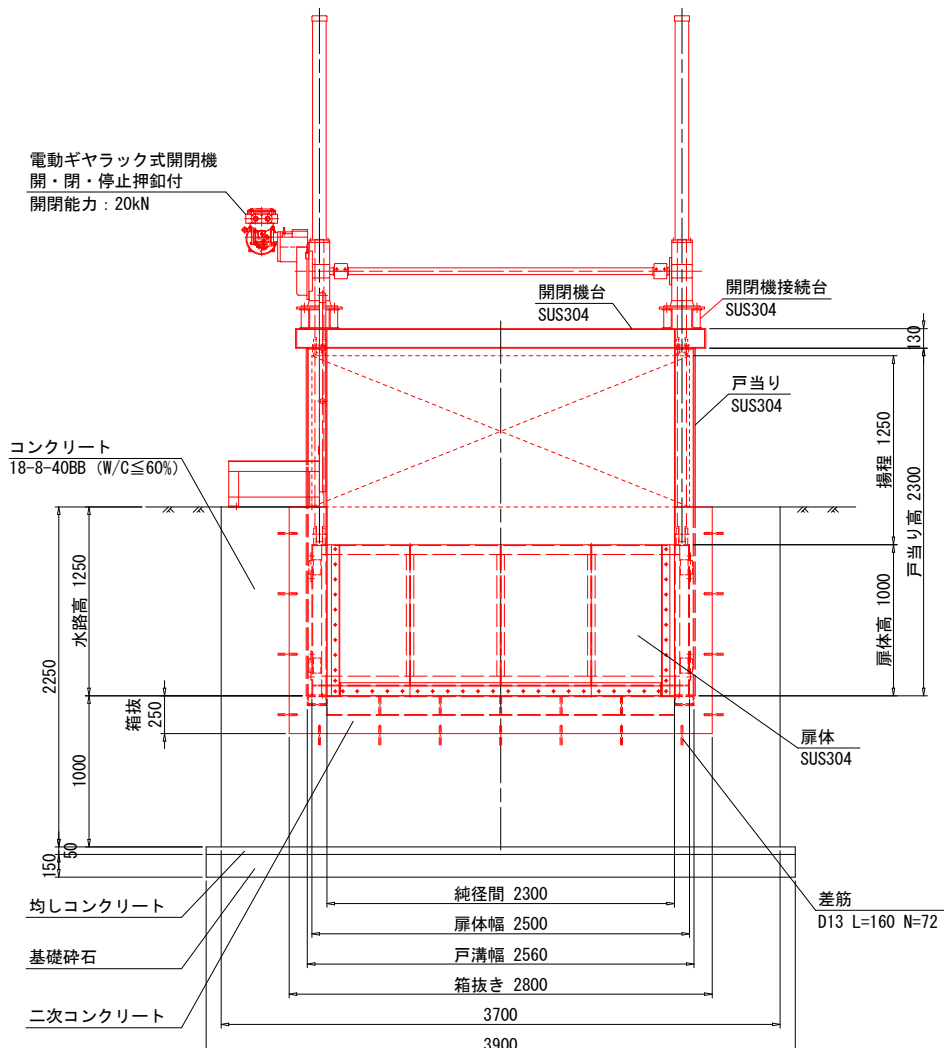
A-A 矢視

(S=1/25)



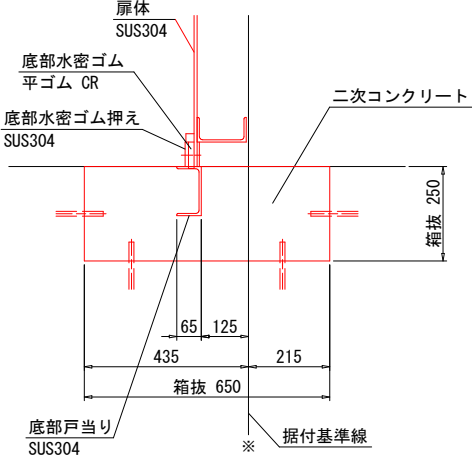
正面図

(S=1/25)



底部扉体戸当り関連図

(S=1/10)



名 称	SUS角形ゲート (三方水密) 2300×1000型
扉体形式	鋼製スライドゲート
設 置 数	1門
純 径 間	2.300 m
有 効 高	1.000 m
設計水深	1.250 m
操作水深	1.250 m
水密方式	前面三方ゴム水密
開閉方式	2本ギヤラック式
駆動方式	電動
操作方式	機側操作
揚 程	1.250 m
開閉速度	約 0.3 m/min
電源電圧	三相 200V 60Hz
主要鋼材	扉体 : SUS304, 戸当り : SUS304

実施設計図

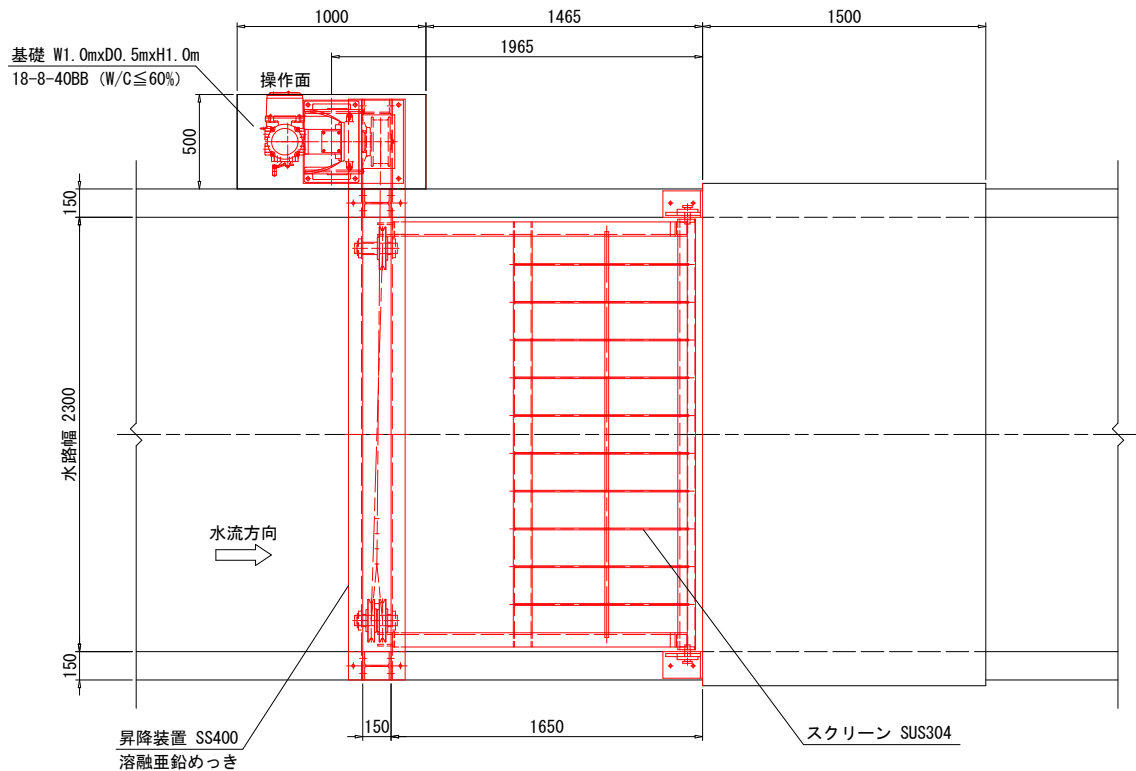
令和7年度 緊急自然災害防止対策事業			
東林坊川・堤防用水文整備改修工事 (機械)			
番 号	3 / 8	制水ゲート詳細図	縮 尺 図 示
東 林 坊 川			
千 曲 市 大 字 寂 崎			
		照 査	設 計
千 曲 市 役 所			
設計会社		管理技術者	
測量会社		照査技術者	
調査会社		主任技術者	
		主任技術者	

※水路改修工事と調整してコンクリート打設すること。

昇降式スクリーン詳細図（参考図）

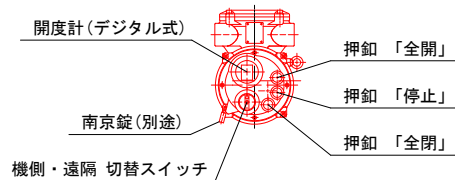
平面図

(S=1/20)



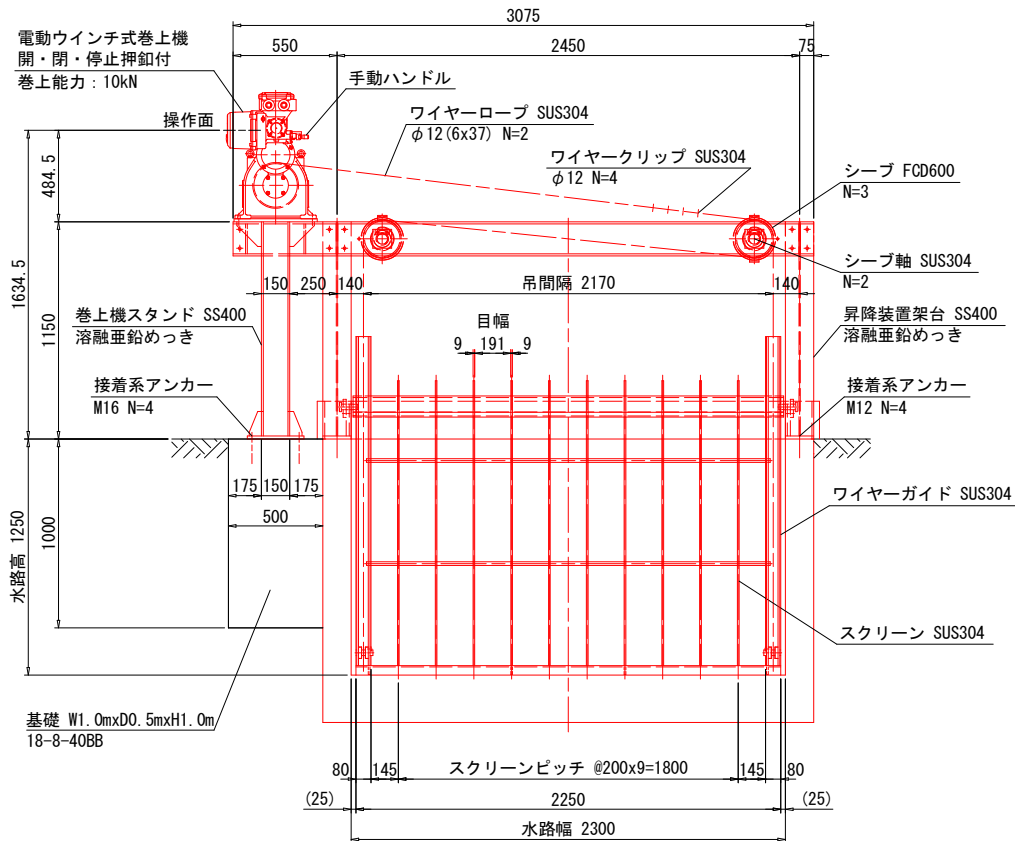
巻上機操作面詳細

(S=1/10)



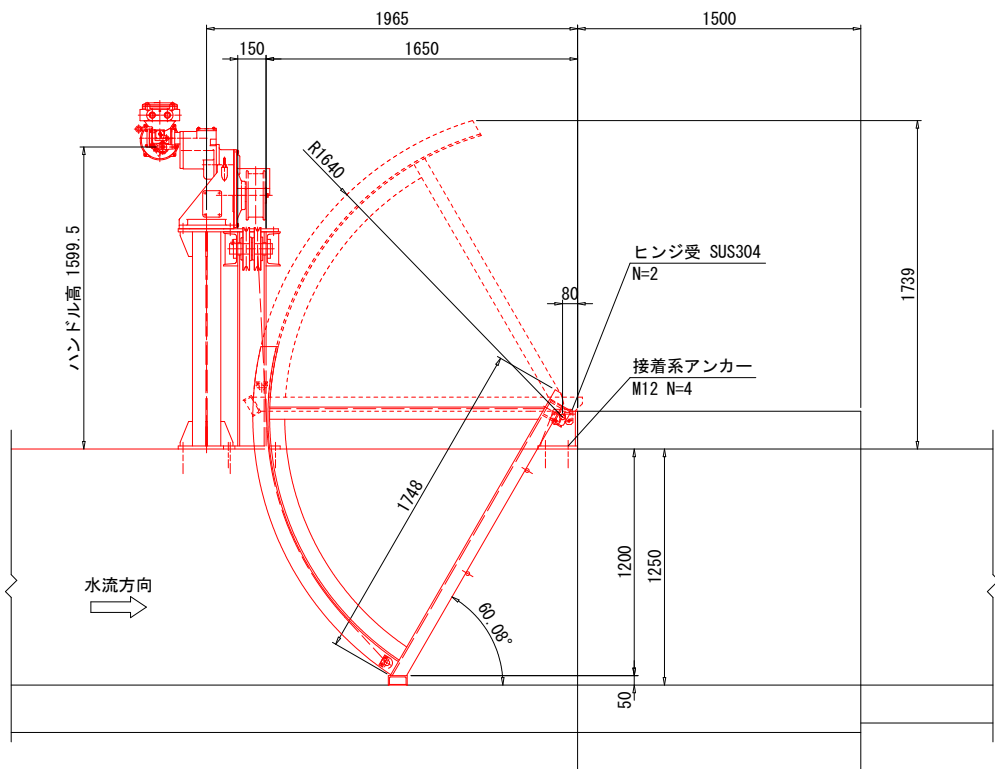
正面図

(S=1/20)



断面図

(S=1/20)



スクリーン仕様

型 式	巻上装置付スクリーン	
水 路 幅	2.300 m	
水 路 高	1.250 m	
操作方式	電動	
スクリーン	形 式	可動式スクリーン
	角 度	60°
	ピ ッ チ	200 mm
	有効目幅	191 mm
設計水位差	0.5 m	

昇降装置仕様

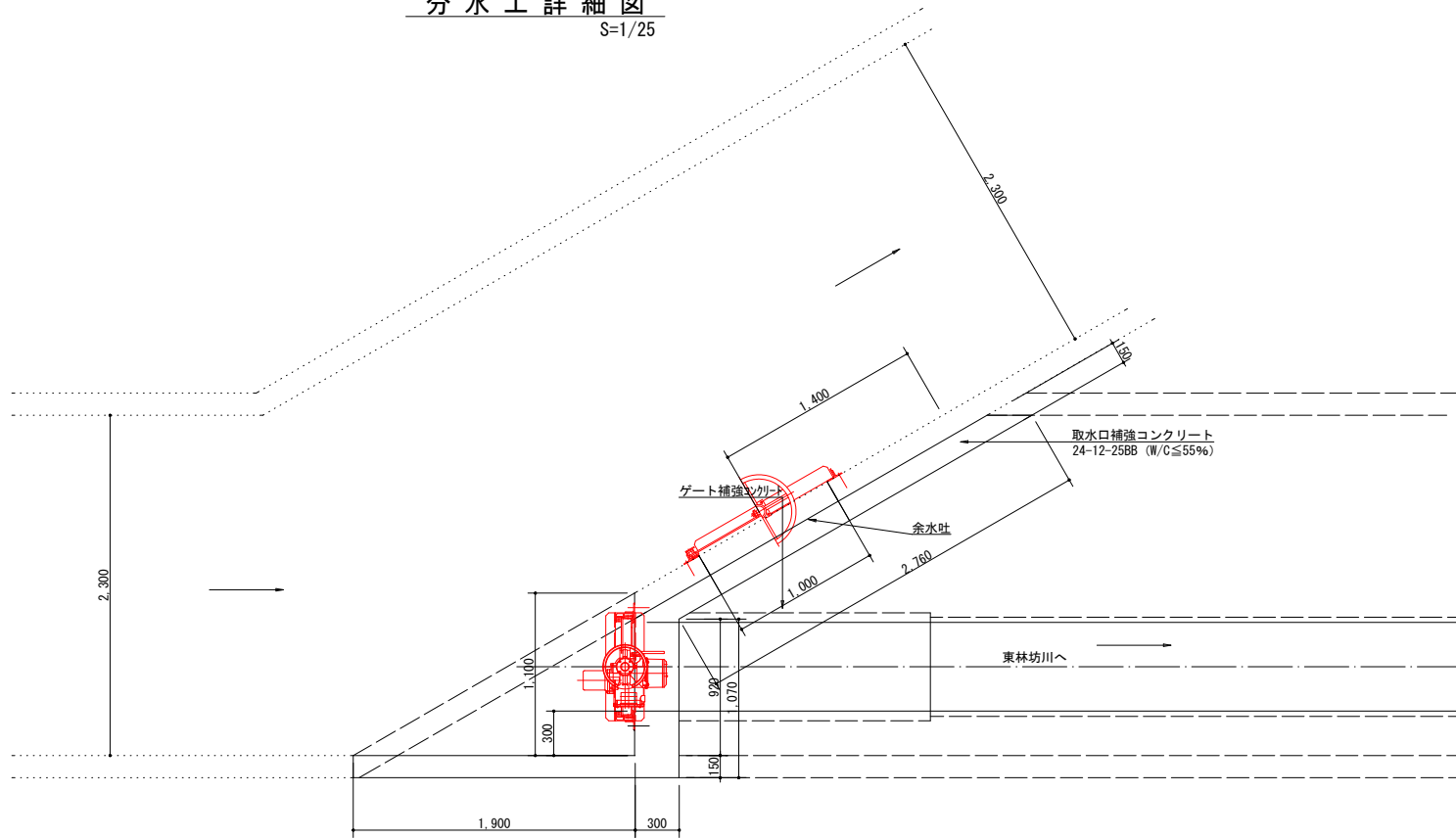
型 式	電動ウインチ式昇降装置	
操作時水位差	0.5 m	
巻上機仕様	巻上能力	10 kN
	巻上速度	約0.3m/min
	電源電圧	三相 200V 60Hz
	操作方式	機側操作
ワイヤロープ	SUS304 φ12mm(6x37)	

実施設計図

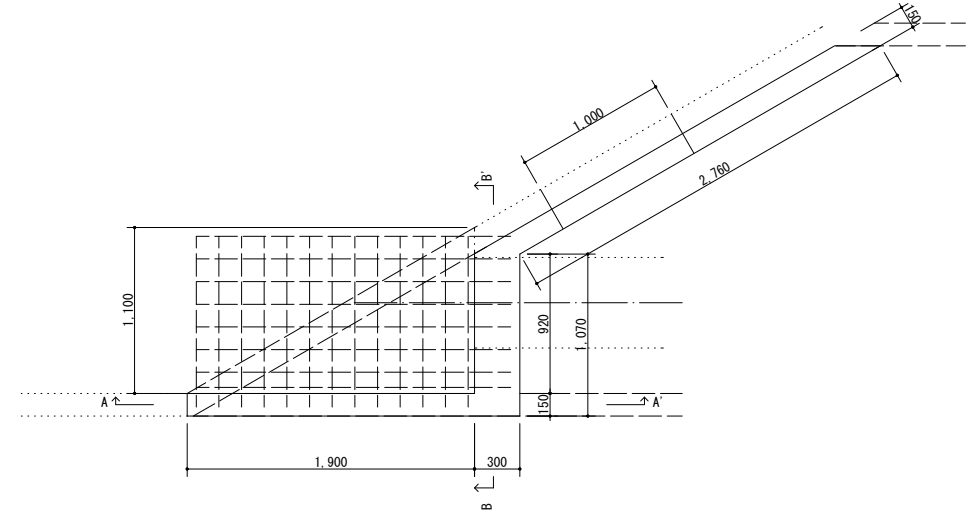
令和7年度 緊急自然災害防止対策事業			
東林坊川・埴科用水交差部改修工事(機械)			
番 号	4 / 8	昇降式スクリーン詳細図	縮 尺 図 示
東 林 坊 川			
千 曲 市 大 字 寂 崎			
		照 査	設 計
千 曲 市 役 所			
設計会社		管理技術者	
測量会社		照査技術者	
調査会社		主任技術者	
		主任技術者	

分土工詳細図 1
S=1:25

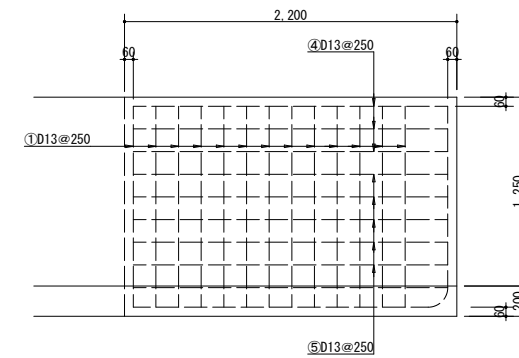
分 水 工 詳 細 図
S=1/25



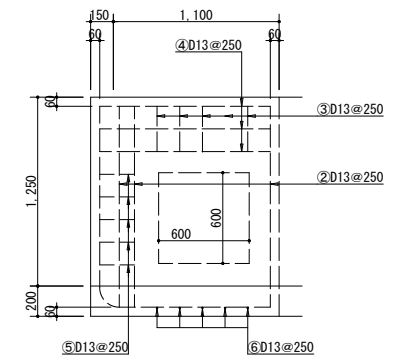
鉄筋加工平面図
S=1/25



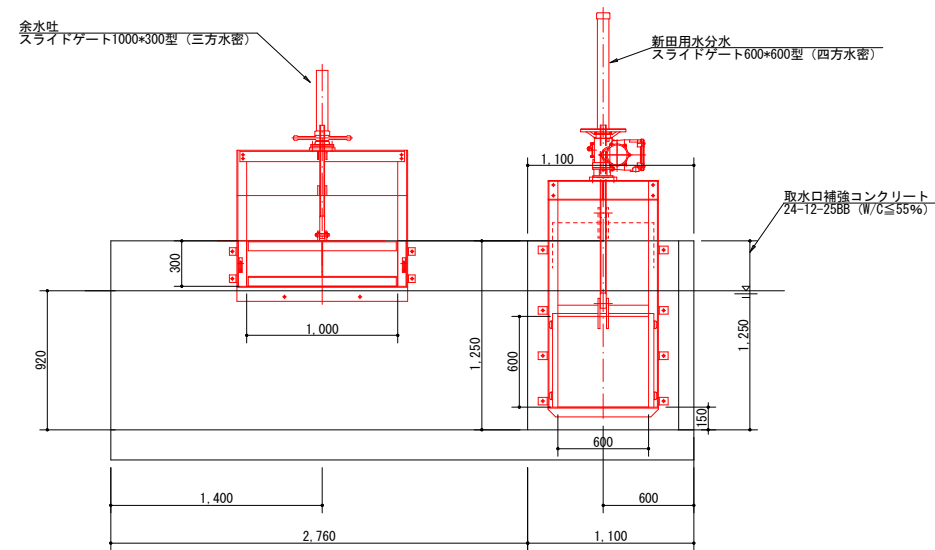
A-A' 断面



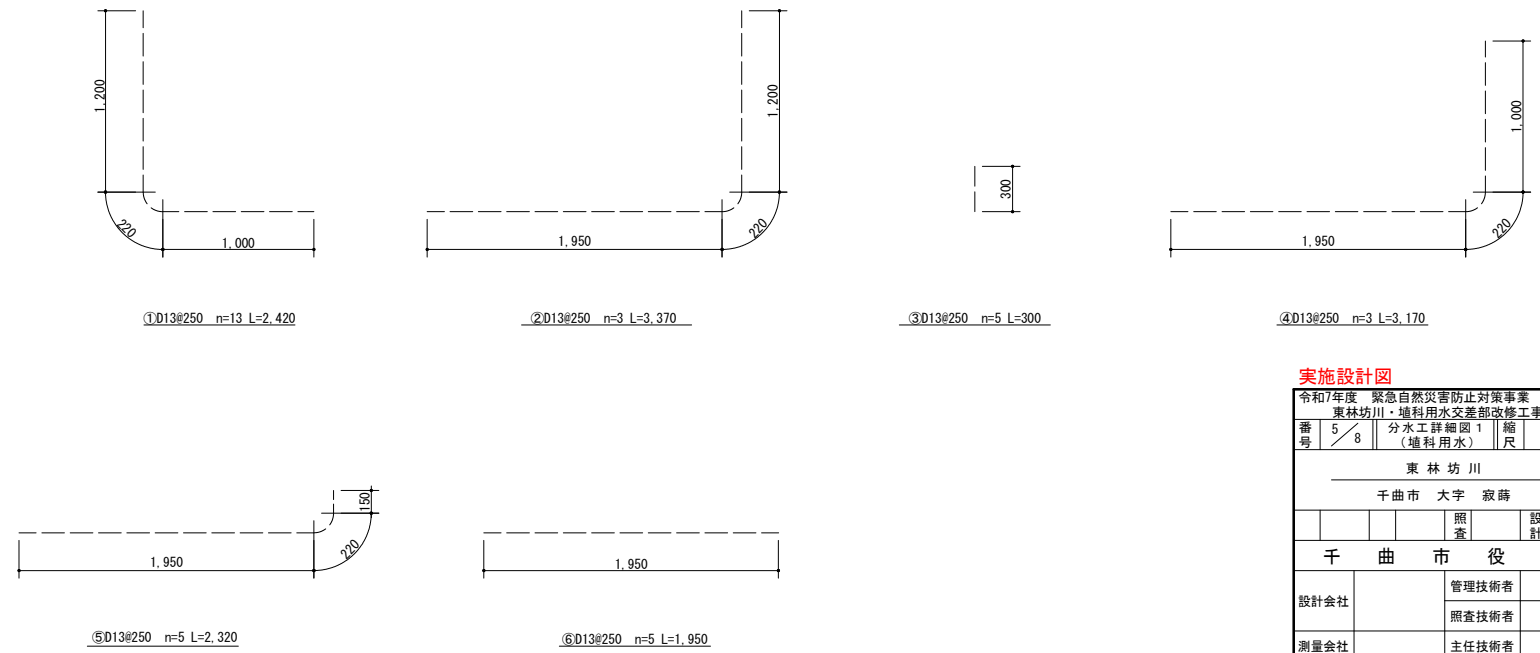
B-B' 断面



正 面 図
S=1/25



分土工鉄筋加工図
S=1/50

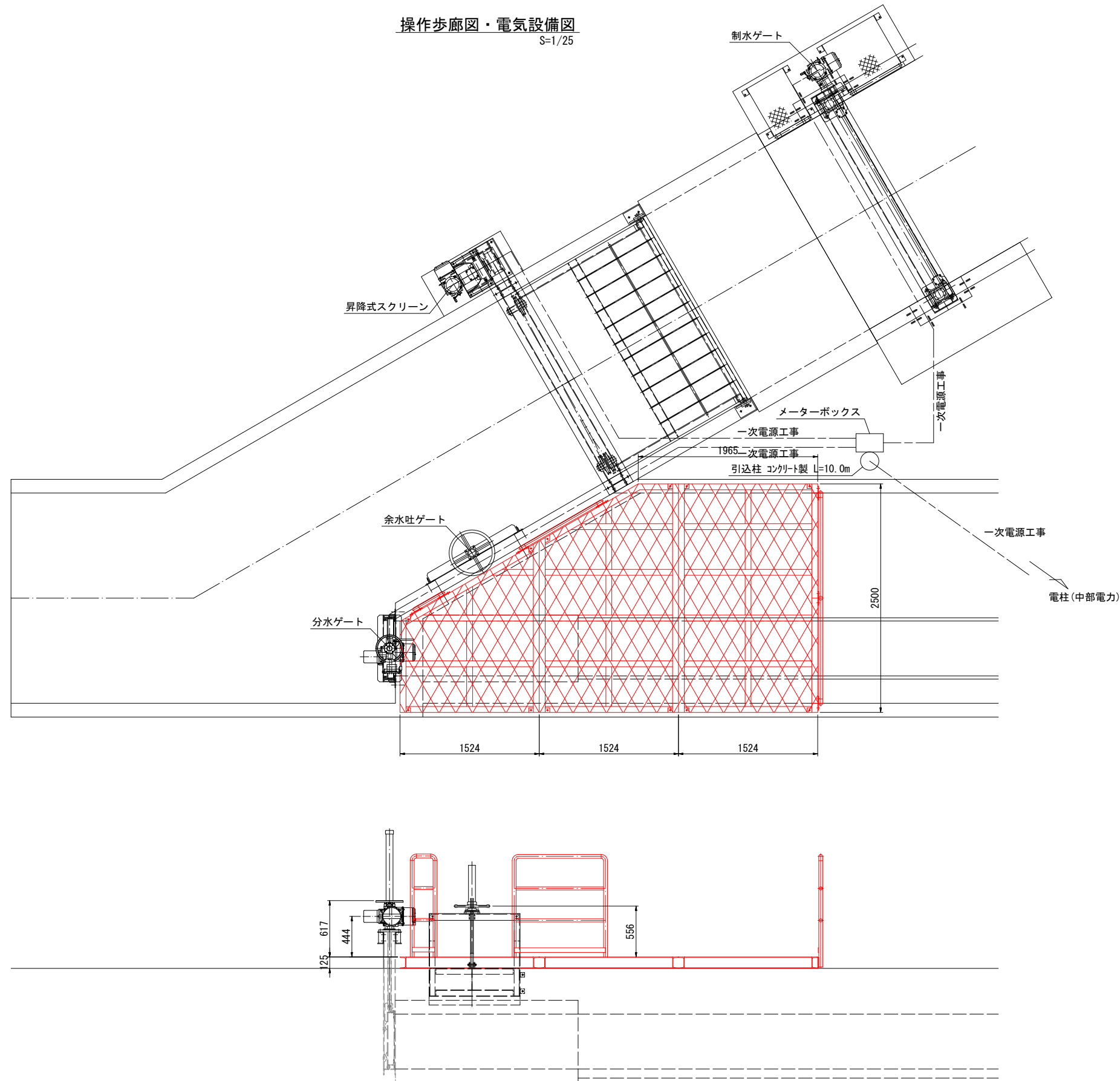


実施設計図

令和7年度 緊急自然災害防止対策事業			
東林坊川・埴科用水交差部改修工事(機械)			
番 号	5 8	分 水 工 詳 細 図 1 (埴科用水)	縮 尺 図 示
東 林 坊 川			
千 曲 市 大 字 寂 崎			
		照 査	設 計
千 曲 市 役 所			
設計会社		管理技術者	
		照査技術者	
測量会社		主任技術者	
調査会社		主任技術者	

分土工詳細図 2
S=1:25

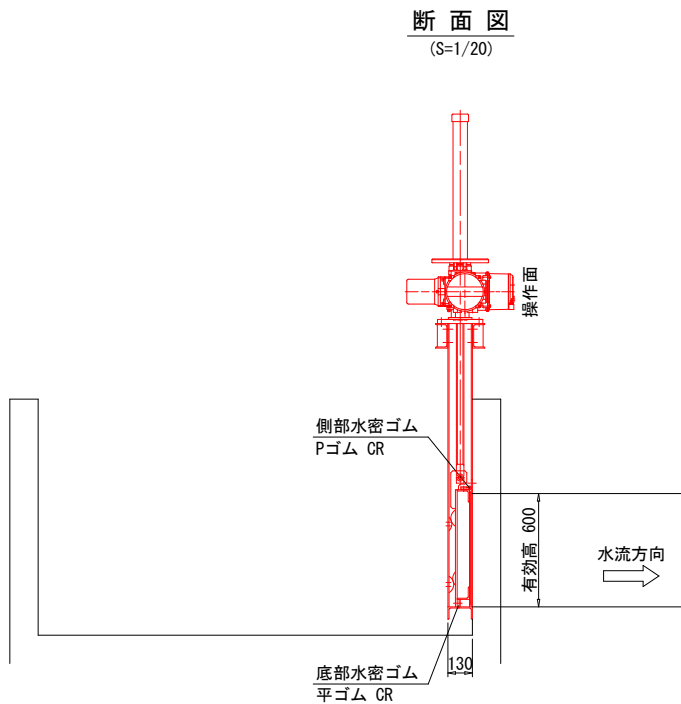
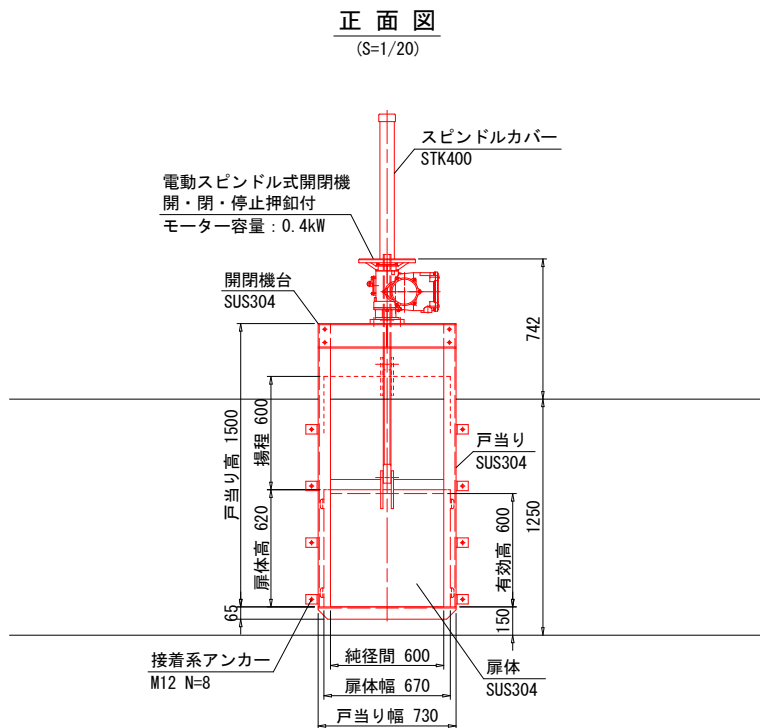
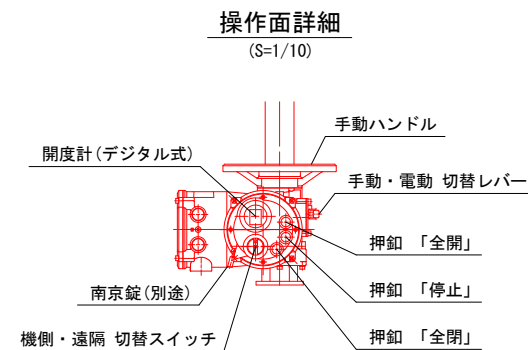
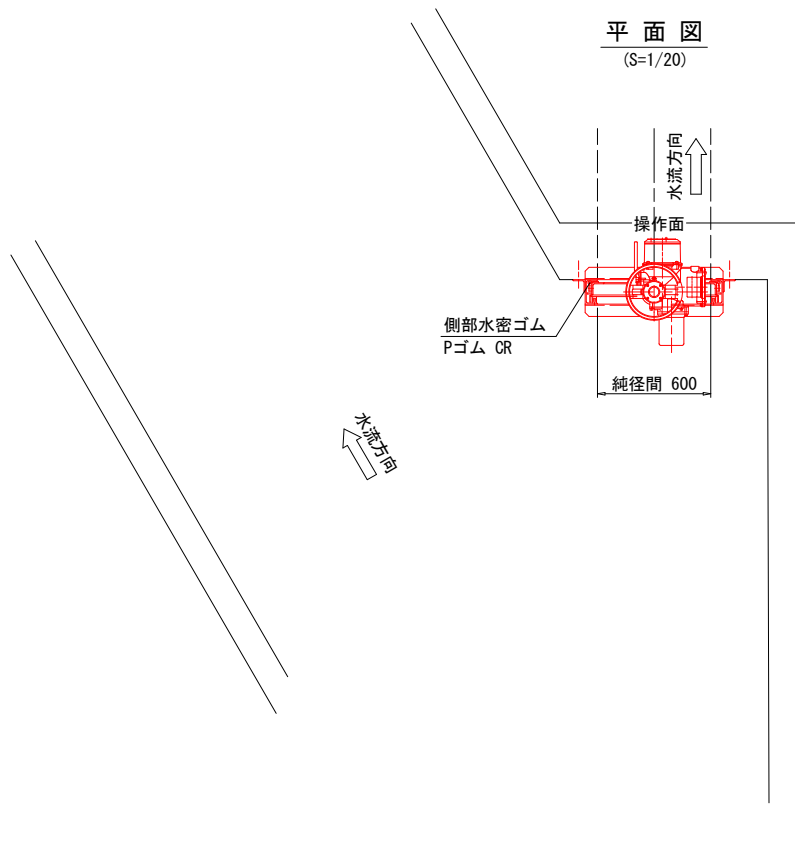
操作歩廊図・電気設備図
S=1/25



実施設計図

令和7年度 緊急自然災害防止対策事業 東林坊川・埴科用水交差部改修工事(機械)			
番号	6 / 8	分土工詳細図 2 (埴科用水)	縮尺 図示
東 林 坊 川			
千 曲 市 大 字 寂 崎			
		照 査	設 計
千 曲 市 役 所			
設計会社		管理技術者	
		照査技術者	
測量会社		主任技術者	
調査会社		主任技術者	

分水ゲート 600×600型 一般図



名 称	SUS角形ゲート(四方水密) 600×600型
扉体形式	鋼製スライドゲート
設 置 数	1門
純 径 間	0.600 m
有 効 高	0.600 m
設計水深	1.250 m
操作水深	1.250 m
水密方式	後面四方ゴム水密
開閉方式	1本スピンドル式
駆動方式	電動
操作方式	機側操作
揚 程	0.600 m
開閉速度	0.3 m/min
電源電圧	200V 60Hz
主要鋼材	扉体：SUS304, 戸当り：SUS304

- 注 記
- コンクリート面は凸凹、ネジレなき様滑らかにし
取付後コーティング施工(ドレンタイト等)のこと。

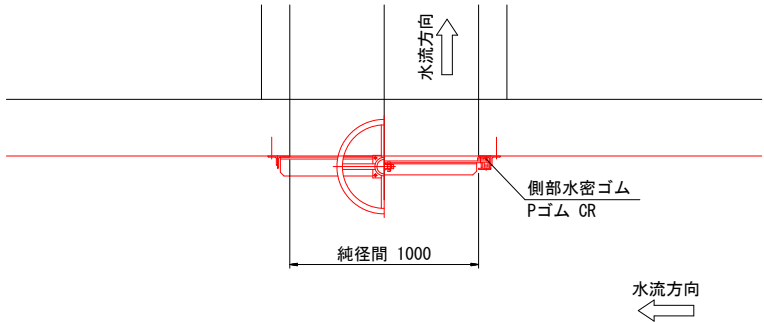
実施設計図

令和7年度	緊急自然災害防止対策事業
東林坊川・堤科用水交差部改修工事(機械)	
番 号	7/8
分水ゲート詳細図	縮 尺
(堤科用水)	図 示
東 林 坊 川	
千 曲 市 大 字 寂 崎	
	照 査
	設 計
千 曲 市 役 所	
設計会社	管理技術者
	照査技術者
測量会社	主任技術者
調査会社	主任技術者

余水吐ゲート 1000×300型 詳細図（参考図）

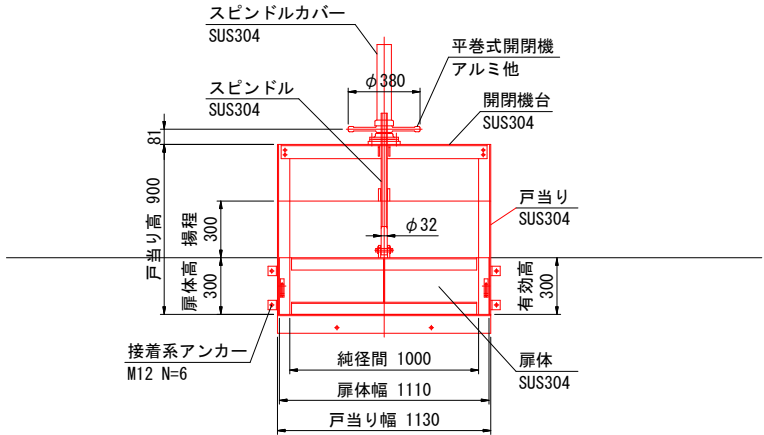
平面図

(S=1/20)



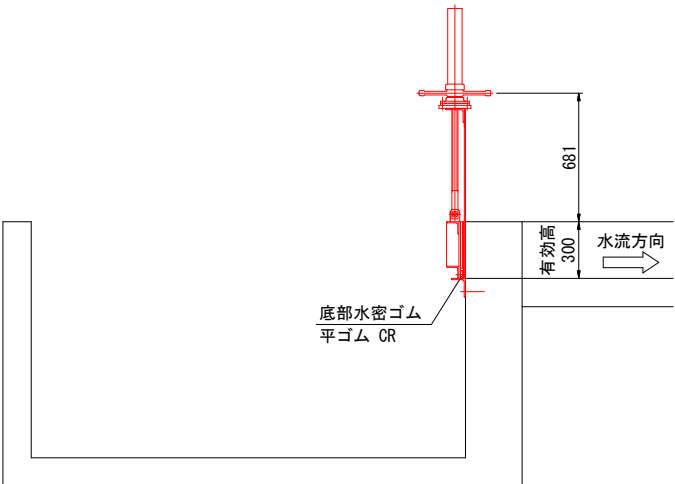
正面図

(S=1/20)



断面図

(S=1/20)



名 称	SUS角形ゲート(三方水密) 1000×300型
扉体形式	鋼製スライドゲート
設 置 数	1門
純 径 間	1.000 m
有 効 高	0.300 m
設計水深	0.300 m
操作水深	0.300 m
水密方式	後面三方ゴム水密
開閉方式	1本スピンドル式
駆動方式	手動
揚 程	0.300 m
主要鋼材	扉体：SUS304, 戸当り：SUS304

注 記

- コンクリート面は凸凹、ネジれなき様滑らかにし
取付後コーティング施工(ドレンタイト等)のこと。

実施設計図

令和7年度 緊急自然災害防止対策事業 東林坊川・埴科用水交差部改修工事(機械)			
番 号	8/8	余水吐ゲート詳細図 (埴科用水)	縮 尺 図 示
東 林 坊 川			
千 曲 市 大 字 寂 崎			
		照 査	設 計
千 曲 市 役 所			
設計会社		管理技術者	
		照査技術者	
測量会社		主任技術者	
調査会社		主任技術者	