

千曲市産業支援センターは頑張る企業の皆様を応援します！

この号の内容

- 1 ものづくりネット総会が開催されました
- 2 HACCP 導入実践講座が開催されました
- 3 アドバイザーコラム
- 4 お知らせ



ものづくりネット総会の様子

1 ものづくりネット総会が開催されました

令和3年度事業計画、役員改選等が承認

令和3年3月25日(木)千曲市役所にて、令和3年度ものづくりネット総会が開催されました。総会はコロナ感染防止対策のため、参加は各ネット役員のみとし、3ネット合同で開催しました。

総会では今年度事業計画や役員改選議案が承認されました。退任される役員の皆様にはこれまでグループを引っ張っていただきありがとうございました。新役員及び再任役員の皆様、コロナ禍で思うような活動がなかなか出来ませんが、2年間よろしく申し上げます。

なお、総会資料はアドバイザーが会員企業に順次お届け(訪問)します。

2 HACCP 導入実践講座が開催されました

実際に製造工程図の作成や危害要因分析の手法を習得

令和3年5月6日(木)千曲市役所にて、食品ネット千曲主催の「HACCP 導入のための実践講座」が開催されました。講座には11社15名の方に参加いただきました。

講師には市内在住で、食品安全衛生管理に関する実績を多数お持ちの、山口フードコンサルティング(株)代表取締役の山口秀人さんをお迎えし、実際に書類作成方法等を学びました。

令和3年6月1日から原則として全ての食品等事業者の皆様には HACCP に沿った衛生管理に取り組んでいただく事になります。千曲市産業支援センターでも引き続き情報発信等に取り組んでいきます。



HACCP 導入実践講座の様子

3 アドバイザーコラム

新任アドバイザー自己紹介

千曲市産業支援センター 技術アドバイザー 永井 知行



永井アドバイザー

この度、2021年4月より技術アドバイザーになりました永井知行と申します。

少し自己紹介とこれまでの経歴をお伝えいたします。

千曲市（旧上山田町の温泉）に生まれ、学生生活で少し離れましたが、生まれてこのかたずっと千曲市の地で生活をしております。

坂城町にある建設機械や自動車の部品を製造する製造業の会社に45年勤務し、会社では主に設計・品質保証・製造・安全環境とモノづくりの根幹を一通り経験してきました。

さて、**QCD**という言葉をおききになったことはあるでしょうか？

QCDとは、**Q**uality（品質）・**C**ost（コスト）・**D**elivery（納期）の製造業において重要な3つの要素の頭文字からなる用語です。

そこに**S**afety（安全）・**E**nvironment（環境）などを加えた派生語がありますが、私が最も重要視しているのは「安全」のためSを先頭にもってきたSQCDをよく使っていました。

Safety（安全）

2008年に施行された労働契約法で、安全配慮義務である「企業は従業員に対して生命や身体の安全を確保しながら働けるように配慮する義務がある」ということが明文化されました。

私も日々労災0を目指し「安全は全てに優先」を信念に活動してきました。経験上、非常に有効であったリスクアセスメントという手法を紹介します。

リスクアセスメントとは、事業者自らが作業現場にある危険性又は有害性を特定し、それによる労働災害（健康障害を含む）の重篤度（災害の程度）とその災害が発生する可能性を組み合わせることでリスクを見積り、そのリスクの大きさに基づいて対策の優先度を決めた上で、リスクの除去、低減措置を検討し、優先度に対応したリスク低減措置を実施し、その結果を記録する一連の安全衛生管理手法です。

なぜリスクアセスメントが必要か？それは、従来の労働災害防止対策は、発生した労働災害の原因を調査し、類似災害の再発防止対策を実施し、職場へ徹底していくのが基本でした。

（次ページへ）

Safety(安全)
Quality(品質)
Cost(コスト)
Delivery(納期)

しかし、災害が発生していない職場であっても潜在的なリスク（危険性や有害性）は存在しており、これが放置されると、いつかは労働災害が発生する可能性があります。

リスクアセスメントは、労働災害防止のための**予防的手段（先取り型）**であり、従来までの自社で発生した労働災害から学び、労働災害発生後に行う事後対策（後追い型）とは異なる手法です。

旧勤務先においても、確実な成果が出て労災件数が低減し、結果としてOSHMS（労働安全衛生マネジメントシステム）を長野県で4番目の事業所として2009年に認証をうけることが出来ました。

Cost（コスト） Delivery（納期）

モノづくりについては、トヨタ生産方式を基本とした生産をおこない、総原価低減活動の実施をしてきました。

その中で、利益向上のカギは「**リードタイム短縮**」であったと実感しています。

リードタイム短縮のメリットとして

・作り過ぎの削減・在庫管理コストの削減・キャッシュフローの改善など様々な効果があり、結果として企業収益向上につながります。

生産リードタイム短縮に重要なのはまずは工程を把握することで、サイクルタイムや作業手順を標準化し、整流化していくことでムダがみえてきます。

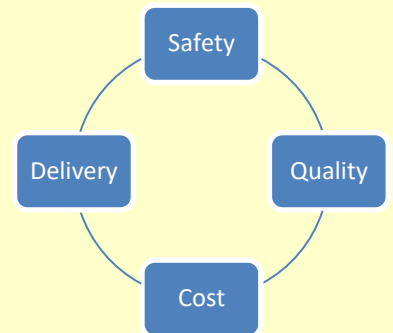
そのムダを改善していくことでリードタイムは短縮していきます。

今、企業は自社で全てをおこなうことは少なく、サプライチェーン全体が結びつきあって企業活動をしています。

そこでサプライチェーン全体の最適化が求められています。大企業のみならず中小企業も総原価低減活動を意識し、千曲市の企業が一丸となり連携しグローバルな競争に勝ち抜いていきましょう。

愛する千曲市の発展に少しでも貢献出来るよう、今までの培った経験やノウハウがお役にたつかわかりませんが惜しみなく支援させていただきますので、お気軽にお声掛けください。

（おわり）



利益向上のカギは「リードタイム短縮」

"千曲市の企業が一丸となりグローバルな競争に勝ち抜いていきましょう"

4 お知らせ

◆「千曲市商工業制度のご案内」について

「千曲市商工業振興条例に基づく助成金」や、「中小企業融資制度」といった、千曲市の商工業支援施策を「千曲市商工業制度のご案内」としてまとめています。

令和3年4月20日版を、千曲市ホームページに掲載しましたのでご活用ください。



千曲市商工業制度のご案内



◆「千曲市ものづくり生産性向上事業」について

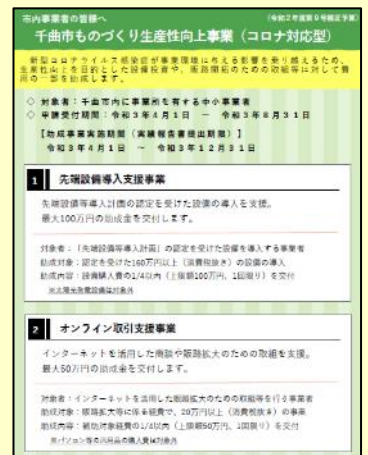
千曲市では、新型コロナウイルス感染症が事業環境に与える影響を乗り越えるため、生産性向上を目的とした設備投資や、販路開拓のための取組等に対して費用の一部を助成します。

申請受付期間は、令和3年8月31日までとなっています。該当の事業を検討されている事業者は産業支援センターまでお問い合わせください。

詳細は千曲市ホームページをご確認ください。



千曲市ホームページ



◆「(国) 事業再構築補助金」について

5月7日(金)に第一次の応募が締め切りになりました。

なお、本補助金はさらに4回程度の公募を予定しています。第二次公募は5月17日の週から7月上旬まで申請を受け付ける予定です。詳細は経済産業省のホームページをご確認ください。



経済産業省HP



千曲市産業支援センター
〒387-8511
長野県千曲市杭瀬下二丁目1番地
千曲市役所 3階

電話: 026-273-1111
FAX: 026-273-1921
メール: shien@city.chikuma.lg.jp

